



ИНСТРУМЕНТ, КОТОРЫЙ СОЗДАЕТ БУДУЩЕЕ

СОДЕРЖАНИЕ

НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК.....	41	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ.....	51
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТЕВЫЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК.....	41	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН.....	52
АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК.....	41	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПЫЛЕСОС.....	52
ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК.....	42	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ЭКОНОМ СЕРИИ.....	52
КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК СЕРИИ «ИП», «КМП», «МКП».....	42	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ.....	53
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК.....	43	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ.....	54
ОДНОУДАРНЫЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТОК.....	44	АЭРОГРАФЫ И МИНИКРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ.....	54
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК.....	44	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ГРУТЫХ СОСТАВОВ.....	55
УДАРНЫЕ ОПРАВКИ (ОБЖИМКИ) ДЛЯ КЛЕПАЛЬНЫХ МОЛОТКОВ.....	44	КРАСКОПУЛЬТ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ.....	56
ПРЕСС-ЗАКЛЕПОЧНИКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК (ПНЕВМОСОБЫ).....	45	КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ.....	56
ОПРАВКИ (ОБЖИМКИ) ДЛЯ ПРЕСС-ЗАКЛЕПОЧНИКОВ.....	45	УСТРОЙСТВА ПОДГОТОВКИ СЖАТОГО ВОЗДУХА.....	57
ПИЛЫ ЦЕПНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	46	РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА.....	58
ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	46	ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С РЕЗЬБОВЫМИ ОКОНЧАНИЯМИ.....	58
ЛОВЗΙΚИ И ПИЛЫ САБЕЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	47	ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ КАТУШКАХ.....	58
ГРАВЕРОВАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КАРАНДАШ.....	47	ФИТИНГИ.....	58
НОЖНИЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	47	ПРУЖИННЫЕ И УРАВНОВЕШИВАЮЩИЕ БАЛАНСИРЫ.....	60
КУСАЧКИ (КЛЕЩИ) ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	48	ПРИСОСКИ ВАКУУМНЫЕ ДЛЯ СТЕКЛА.....	63
СМЕННЫЕ ГУБКИ ДЛЯ КУСАЧЕК (КЛЕЩЕЙ).....	48	ПИСТОЛЕТЫ ПОРОХОВЫЕ МОНТАЖНЫЕ ДЛЯ ПРЯМОГО МОНТАЖА.....	65
ФАСКОСНИМАТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	49	КРЮКИ И ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВЯЗЫВАНИЯ АРМАТУРЫ.....	65
НАДФИЛИ (НАФИЛЬНИКИ) ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	50	НАБОРЫ СЛЕСАРНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ.....	66
ПРОСЕКАТЕЛИ ОТВЕРСТИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	50	НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ.....	67
ПРОДУВЧОНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ.....	50	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШПРИЦ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНЫХ СМАЗОК.....	67
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШПРИЦ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНЫХ СМАЗОК.....	51	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА (СИЛИКОНА).....	68
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА (СИЛИКОНА).....	51	КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ТРЕЩОТЧОЧНЫЕ.....	69
МОЕЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ.....	51	КЛЮЧИ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ.....	69
		УСТРОЙСТВА ДЛЯ КОНТРОВКИ ПРОВОЛОКОЙ.....	69

СОДЕРЖАНИЕ

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ «ИП».....	4	ТОРЦЕВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП», «МПС», «МПТ».....	23
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1/2".....	5	ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.....	24
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 3/4".....	6	ЦАНГОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ (БОРМАШИНЫ) СЕРИИ «ИП», «ПМ», «ИП», «ПШМ».....	24
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1".....	6	ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ (БОРМАШИНЫ).....	25
ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1-1/2" и 2-1/2".....	7	ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ (БОРМАШИНЫ).....	26
ГАЙКОВЕРТЫ ТРЕЩОТЧОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	8	БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ.....	27
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КОЛЕСНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЯМОГО ТИПА.....	8	ОРБИТАЛЬНЫЕ, ВИБРАЦИОННЫЕ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ.....	29
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЯМОГО ТИПА.....	9	ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.....	30
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТИПА.....	9	ЛЕНТОЧНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.....	30
ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ.....	10	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПЕРФОРАТОРЫ И ГОРНЫЕ СВЕРЛА.....	31
УДАРНЫЕ КАРДАННЫЕ ШАРНИРЫ, ПЕРЕХОДНИКИ, УДЛИНИТЕЛИ.....	12	ПОДДЕРЖКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ПЕРФОРАТОРОВ.....	31
ШУРУПОВЕРТЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	13	ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ И СТАНКИ ДЛЯ ЗАТОЧКИ ШТЫРЕВЫХ БУРОВЫХ КОРОНОК.....	31
ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ «ИП», «СМ», «СМУ», «УСМ», «ПСМ».....	13	АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ ДЛЯ ЗАТОЧНЫХ МАШИН И СТАНКОВ.....	33
ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ.....	15	ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ ИНТЕГРИРОВАННЫХ БУРОВЫХ ШТАНГ.....	33
ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ.....	15	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	33
ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ.....	17	БЕТОНОЛОМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	34
ФРЕЗЕРЫ-ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЗАКЛЕПОК.....	17	ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ И БЕТОНОЛОМОВ.....	34
РЕЗЦЫ (ФРЕЗЫ) И ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ЮБКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВ-ДРЕЛЕЙ.....	18	МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ «ИП», «РМ», «МР», «МРП», «ПМП».....	35
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УСТАНОВКИ АВИАЦИОННЫХ ФИКСАТОРОВ.....	18	МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ.....	36
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ.....	18	МОЛОТКИ ЗУБИЛЬНЫЕ И ИГОЛЬЧАТЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	36
ПАТРОНЫ И МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ МАШИН.....	19	ЗУБИЛА ДЛЯ РУБИЛЬНЫХ И ЗУБИЛЬНЫХ МОЛОТКОВ.....	37
РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ-МАНИПУЛЯТОРЫ.....	19	ТРАМБОВКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	38
РАДИАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП».....	20	ТРАМБОВКИ НАПОЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ.....	39
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.....	21	ВИБРАТОРЫ И ВИБРОТРАМБОВКИ ДЛЯ НАВИВКИ ФУТЕРОВКИ В ИНДУКЦИОННЫХ ПЕЧАХ.....	40
УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП».....	21	ЗАКЛЕПОЧНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ (РУЧНЫЕ) ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.....	40

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ «ИП»



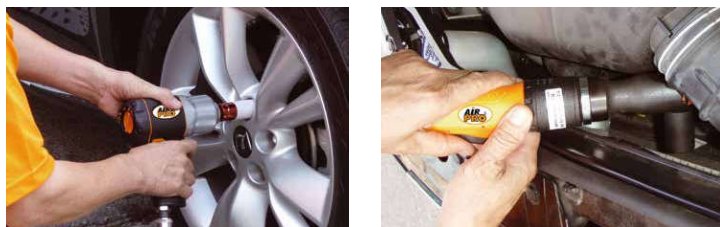
Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затвора/глубина резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-3112	14	100	M14	600	6,3	2,1
ИП-3113		250		800		2,6
ИП-3125		275		700		2,7
ИП-3127	12,7 (1/2")	160	M16	600		1,9
ИП-3131		250	M18	600		2,1
ИП-3126	16	405	M20	770		3,4
ИП-3128	32 (1-1/4")	2000	M36	1100		8,5
ИП-3115		40	3150	M48		1400
ИП-3207	14	100	M14	600		2,5
ИП-3205	32	2000	M36	1050		9,7
ИП-3116/89005	12,7 (1/2")	311	M14	110		2,1
ИП-3116/89005К						2,1
ИП-3170						2,7
ИП-3128МС	25,4 (1")	2000	M42	2500		9,5
ИП-3115МС	32	6500	M56	3600		18
ИП-3142/BE42	30	2000	M42	2220	12	
ИП-3156/BE56		5000	M56	2520	17	
ИП-3172/BE72	45	13000	M72	4500	30	

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1/2"



P – гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса
 K – гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок

Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
XM280	1/2"	640	M22	113	6,3	2,56
SA2214P(K)		434	M13	300		1,2
SA2209P(K)		1350	M23	368		2,02
SA2200M		434		283		1,6
SA2290		542		113		1,5
SA2225(K)		678		368		2,4
SA2228(K)		813		359		2,8
SA2208A		1080	M27	210		2,5
SA2296		130	M14	198		1,62
SA2207A		200	M19	240		2,9
SA22003		270	M27	283		5,16



5

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1"



P – гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса
 ATEX – гайковерт изготовлен во взрывозащищенном исполнении

Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA2425-8	1"	3390	M50	566	6,3	14,6
SA2462P		2712	M36	255		7,1
SA2462P-6		3185	M39	1300		9,48
DP 256 BG		5297	M55	1600		14,76
DP 362 (1'')		3038	M56	1350		14,58
DP 362 BG (1'')		3185	M40	1300		12,2
DP 251 ATEX						12,5
DP 256 BG ATEX						

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1-1/2" и 2-1/2"



ATEX – гайковерт изготовлен во взрывозащищенном исполнении

Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA2501	1-1/2"	4068	M50	420	6,3	15,05
SA2505		5420	M55	1416		17
DP 362 (1-1/2'')		5933	M56	1600		14,9
DP 362 BG (1-1/2'')		7995	M80	2800		14,52
DP 381		5297	M56	1600		32
DP 362 BG ATEX		26370	M110	5500		18,1
DP 635				67		

7

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 3/4"



P – гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса
 K или AK – гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок
 ATEX – гайковерт изготовлен во взрывозащищенном исполнении

Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA2314P(K)	3/4"	1630	M28	396	6,3	3,6
SA2305(K)		1016	M25	198		4,55
SA2313		1491	M30	269		5,6
SA2364(AK)		1152	M29	210		2,5
DP 217 ATEX		1500	M24	950		8,3

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ 1"



Модель	Квадрат шпинделя, мм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA2447HDT	1"	1760	M36	340	6,3	13,5
SA2424P		2034		447		5,1
SA2410		2445	M41	312		9,6
SA2427				558		11,8
SA2425		3390	M50	566		14,6

P – гайковерт изготовлен с использованием композитных для уменьшения веса
 HDT – гайковерт с контролем момента затяжки

6

ГАЙКОВЕРТЫ ТРЕШТОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ



Модель	Квадрат шпинделя, дюйм	Максимальный момент, Нм	Размер затягиваемой резьбы	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA3106(K)	1/2"	68	M10	113	6,3	1,2
SA3205(K)		100		200		
SA3506		122	M13	142		2
SA3040P		136	M10	113		1,2
SA3512P		203		119		1,76
SA3007K		54	M12	84		0,6
SA3701-XX		10		127		1,3
SA-OW01-YY		24	-	200		2,5

P – гайковерт изготовлен с использованием композитных материалов для уменьшения веса
 K – гайковерт комплектуется пластиковым кейсом и набором головок
 XX и YY – размер вставки под шестигранную головку болта или гайку (XX=6;7;8;9;10;11;12 мм; YY=13;14;15;17;19;21;22 мм)

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ КОЛЕСНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЯМОГО ТИПА



Модель	Входной квадрат шпинделя, дюйм	Выходной квадрат шпинделя, дюйм	Максимальный момент, Нм	Кoeffициент усиления	Общая длина, мм	Масса, кг
QL-58B	M1"		3800	1:58	310	8,3
QL-68D			4800	1:69		8,9
QL-78DLW			5800	1:78		10,2

8

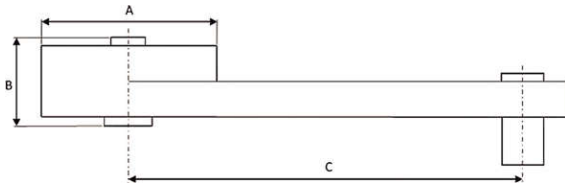
МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПРЯМОГО ТИПА

TM-35W, TM-55W, TM-75W



Модель	Входной квадрат шпинделя S, дюйм	Выходной квадрат шпинделя С, дюйм	Максимальный момент, Нм	Коэффициент усиления	Диаметр D, мм	Общая длина L, мм	Масса, кг
TM-35W	F1/2"	M1"	3500	1:17	96,5	165	5,9
TM-55W		M1-1/2"	5500	1:21	117	187	9,7
TM-75W		M1-1/2"	7500	1:24,3	121	195	13

МУЛЬТИПЛИКАТОРЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ТИПА



Модель	Входной квадрат шпинделя, дюйм	Выходной квадрат шпинделя, дюйм	Максимальный момент, Нм	Коэффициент усиления	Диаметр А, мм	Высота В, мм	Межосевое расстояние С, мм	Масса, кг
STW-11763	F1/2"	M1"	2700	1:12,5	113	145	153,5	7,7
TM-6/25		M1-1/2"	3450	1:25	130	180	225	12,4
STW-11766		M1-1/2"	6000	1:16,8	153	206	355	20
STW-11767	F3/4"	M1-1/2"	8000	1:23	185	221,5	360	30
STW-11768		M1-1/2"	10000			259,5	370	32,5
TM150F		M2-1/2"	15000			1:61,2	157	266
TM200F	M2-1/2"	20000	1:67	188	270	355		

9

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ

Присоединительный квадрат	Размер S, мм	Стандартные		Удлиненные (глубокие)	
		Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
1-1/2"	32	S05-32M-B	75,5	SL05-32M-B	120
	33	S05-33M-B		SL05-33M-B	
	36	S05-36M-B		SL05-36M-B	
	41	S05-41M-B	79	SL05-41M-B	
	46	S05-46M-B	82	SL05-46M-B	
	50	S05-50M-B	83	SL05-50M-B	
	55	S05-55M-B	85	SL05-55M-B	
	60	S05-60M-B	88	SL05-60M-B	
	65	S05-65M-B	90	SL05-65M-B	
	70	S05-70M-B	95	SL05-70M-B	
	75	S05-75M-B	101	SL05-75M-B	
	80	S05-80M-B	103	SL05-80M-B	
	85	S05-85M-B	108	SL05-85M-B	
	90	S05-90M-B	113	SL05-90M-B	
	95	S05-95M-B	116	SL05-95M-B	
	100	S05-100M-B	119	SL05-100M-B	
	105	S05-105M-B	124	SL05-105M-B	
110	S05-110M-B	127	SL05-110M-B		
115	S05-115M-B	130	SL05-115M-B		
120	S05-120M-B	133	SL05-120M-B		
125	S05-125M-B	138	SL05-125M-B		
130	S05-130M-B	141	SL05-130M-B		

2-1/2"

46	S06-46M-B	104	SL06-46M-B	168
50	S06-50M-B		SL06-50M-B	
55	S06-55M-B	110	SL06-55M-B	
60	S06-60M-B	114	SL06-60M-B	
65	S06-65M-B	116	SL06-65M-B	
70	S06-70M-B	118	SL06-70M-B	
75	S06-75M-B	122	SL06-75M-B	
80	S06-80M-B		SL06-80M-B	
85	S06-85M-B	126	SL06-85M-B	
90	S06-90M-B	130	SL06-90M-B	
95	S06-95M-B	132	SL06-95M-B	
100	S06-100M-B	138	SL06-100M-B	
105	S06-105M-B	142	SL06-105M-B	
110	S06-110M-B	146	SL06-110M-B	
115	S06-115M-B	149	SL06-115M-B	
120	S06-120M-B	152	SL06-120M-B	
125	S06-125M-B	153	SL06-125M-B	
130	S06-130M-B	156	SL06-130M-B	
135	S06-135M-B	161	SL06-135M-B	
140	S06-140M-B	164	SL06-140M-B	
145	S06-145M-B	167	SL06-145M-B	
150	S06-150M-B	170	SL06-150M-B	
155	S06-155M-B	175	SL06-155M-B	
160	S06-160M-B	178	SL06-160M-B	
165	S06-165M-B	180	SL06-165M-B	
170	S06-170M-B	184	SL06-170M-B	
175	S06-175M-B	186	SL06-175M-B	
180	S06-180M-B	189	SL06-180M-B	
185	S06-185M-B	192	SL06-185M-B	

11

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ

Присоединительный квадрат	Размер S, мм	Стандартные		Удлиненные (глубокие)	
		Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
1/2"	8	S02-08M	38	SL02-08M	82
	10	S02-10M		SL02-10M	
	12	S02-12M		SL02-12M	
	13	S02-13M		SL02-13M	
	14	S02-14M		SL02-14M	
	15	S02-15M		SL02-15M	
	16	S02-16M		SL02-16M	
	17	S02-17M		SL02-17M	
	19	S02-19M		SL02-19M	
	21	S02-21M		SL02-21M	
	22	S02-22M		SL02-22M	
	24	S02-24M		SL02-24M	
	27	S02-27M		SL02-27M	
30	S02-30M	SL02-30M			
32	S02-32M	SL02-32M			

3/4"	17	S03-17M	50	SL03-17M	90
	19	S03-19M		SL03-19M	
	21	S03-21M		SL03-21M	
	22	S03-22M		SL03-22M	
	24	S03-24M		SL03-24M	
	27	S03-27M		SL03-27M	
	30	S03-30M		SL03-30M	
	32	S03-32M		SL03-32M	
	36	S03-36M		SL03-36M	
	38	S03-38M		SL03-38M	
	41	S03-41M		SL03-41M	
46	S03-46M	62	SL03-46M		
50	S03-50M	68	SL03-50M		

1"	19	S04-19M	58	SL04-19M	108	
	21	S04-21M		SL04-21M		
	22	S04-22M		SL04-22M		
	24	S04-24M		SL04-24M		
	27	S04-27M		SL04-27M		
	30	S04-30M		SL04-30M		
	32	S04-32M		SL04-32M		
	36	S04-36M		66		SL04-36M
	38	S04-38M		66		SL04-38M
	41	S04-41M		68		SL04-41M
	46	S04-46M		72		SL04-46M
	50	S04-50M		76		SL04-50M
	55	S04-55M		84		SL04-55M
	60	S04-60M		88		SL04-60M
	65	S04-65M		92		SL04-65M
	70	S04-70M		96		SL04-70M
	75	S04-75M				SL04-75M
80	S04-80M		SL04-80M			
85	S04-85M	102	SL04-85M			
90	S04-90M		SL04-90M			

10

ГОЛОВКИ ТОРЦЕВЫЕ УДАРНЫЕ ШЕСТИГРАННЫЕ

Присоединительный квадрат	Размер S, мм	Стандартные		Удлиненные (глубокие)	
		Модель	Общая длина, мм	Модель	Общая длина, мм
2-1/2"	190	S06-190M-B	195	SL06-190M-B	270
	195	S06-195M-B	200	SL06-195M-B	
	200	S06-200M-B	203	SL06-200M-B	
	210	S06-210M-B	208	SL06-210M-B	
	215	S06-215M-B	211	SL06-215M-B	
	225	S06-225M-B	218	SL06-225M-B	
32 мм	36	ИП-3128-36	60	Головки ударные для гайковерта предназначены для работы с многогранными гайками. Комплексующие разработаны согласно стандартам рассчитаны на применение в гайковертах всех типов: головки выпускаются в большом ассортименте и являются универсальными.	
	41	ИП-3128-41			
	46	ИП-3128-46			
40 мм	46	ИП-3115-46	80		
	50	ИП-3115-50			
	55	ИП-3115-55			
	65	ИП-3115-65			
	70	ИП-3115-70			
	75	ИП-3115-75			

УДАРНЫЕ КАРДАНЫЕ ШАРНИРЫ, ПЕРЕХОДНИКИ, УДЛИНИТЕЛИ

Ударные карданные шарниры

Модель	Квадрат, дюйм	Общая длина, мм
S02U-400		65,6
S03U-600	1"	115,5
S04U-800		113
S05U-1000	1-1/2"	158
S06U-1200	2-1/2"	232

Ударные удлинители

Модель	Квадрат, дюйм	Общая длина, мм
S02E-05		125
S02E-07	1/2"	175
S02E-10		250
S03E-07		175
S03E-10	3/4"	250
S03E-13		375
S04E-07		175
S04E-10	1"	250
S04E-13		325
S05E-06		150
S05E-12	1-1/2"	300

Ударные переходники

Модель	Внутренний квадрат F, дюйм	Наружный квадрат M, дюйм	Общая длина, мм
S02A-06	1/2"	3/4"	48
S03A-04		1/2"	56
S03A-08	3/4"	1"	63
S04A-06		3/4"	75
S04A-10	1"	1-1/2"	90
S05A-08		1"	110
S05A-12	1-1/2"	2-1/2"	135
S06A-10	2-1/2"	1-1/2"	165

Ударные карданные шарниры для работы в труднодоступных местах резьбовых соединений;

Ударные переходники, изменяющие квадрат привода на меньший или больший размер, тем самым позволяют работать одним инструментом с расширенным рядом ударных аксессуаров и принадлежностей;

Ударные удлинители, увеличивающие длину квадрата привода, позволяют проникать вглубь конструкции и работать с труднодоступными узлами.

12



Модель	Размер патрона, дюйм	Максимальный момент, Нм	Максимальный размер винтов	Частота вращения, об/мин	Тип регулировки момента	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA6279	1/4"	18		800	внутренняя	113	6,3	1,32
SA6280		14	M6	1800				1,2
SA6205		5-13	M4	800				1,1
SA6206		5-16	M5	800	наружная	142		1,2
SA6223		9		1800		1,3		
SA6224		12	M3	800		125		1,43
SA6506F		270	M8	9500		240		1,82
SA6343		67,8	M5	11000	нет	54,4		0,72
SA6203AQ		3		1700		141		0,61
SA6208		5-13	M4	1800	внутренняя	142		1,16
SA6210	5-16		800	142		1,23		
SA6225	8		1800	125		1,13		
SA6226	11	M5	800	наружная	125	1,25		
SA-R561AB	1,47-8,83	M6	1000		нет	550	1,3	



Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-1009	10	кулачковый	нет	0,36	1500	680	6,3	1,1
ИП-1011				0,34	1600	700		1
ИП-1019				0,45	1000	880		1,4
ИП-1020				0,44	900	1,7		
ИП-1021				0,34	200	500		1,8



Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	
SA6194(KL)	10	кулачковый	да	0,33	1800	170	6,3	1,15	
SA6196(KL)	13				500	113		1,3	
SA6197(KL)	10				800	113		1,44	
SA61002P(KL)	10				1800	99		0,97	
SA61004P(KL)	13				800	113,2		1,4	
SA6103KL	10			нет	1900	453		0,96	
SA6105	10			да	0,37	1800		453	1,1
SA6143	10			да	0,33	1600		300	1,04
SA6198	10			нет	0,33	2500		113	1,04
SA8709	10			нет	0,37	22000		425	0,68

KL — дрель оснащена быстрозажимным кулачковым патроном
P — дрель изготовлена с использованием композитных материалов для уменьшения веса



Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA61086	13	конус Морзе №1	нет	0,6	800	283	6,3	1,67
SA6129	10	кулачковый	да	0,16	2500	184		1,02



Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг		
ИП-1022	14	конус Морзе №1	нет	0,44	400	900	6,3	1,5		
ИП-1024	13				1000	800				
ИП-1026	10				400/700	720				
ИП-1027	10	кулачковый	нет	0,38	1400/2800	700	6,3	1,1		
СМ-11-6-3600	6				3600	600		0,9		
СМ-21-10-270	10				0,294	300		1,35		
СМ-21-10-2300	10				0,51	2300		1,2		
СМ-21-6-12000	6				0,294	12000		1,0		
СМ-23-10-12000	10				0,294	12000		1,1		
ИП-1104	9				0,34	1400		720	1,2	
ИП-1103	32				конус Морзе №3	1,8		250	2000	7,8
СМУ-21-6-500	6				кулачковый	0,29		500	800	1,4
УСМ-12-6-3000	6				конус 1:50	0,18		3000	600	
ИП-1012	23	конус Морзе №2	0,95	300	1200	8,0				
ИП-1014	25	конус Морзе №2	2,1	250	2200	5,6				
ИП-1016	32	конус Морзе №3	0,95	300	1700	8,1				
ПСМ-22	22	конус Морзе №2	0,95	300	1700	9				
ПСМ-32	32	конус Морзе №3	1,14	250	1820	13				



Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA6130	13	кулачковый	да	0,16	700	212	6,3	1,62
SA6177	10		нет	0,51	4000	138,7		1,26
SA6183	6		0,66	6000	367	1,15		
SA6191	10		нет	0,22	1400/2800	62,4		1,22
SA6169	16		-	1100	452	5,86		
SA6123	10		да	0,37	1000	420		4,6
SA6189	10		2200	111	1,22			
SA6190	13		1100	113	1,66			
SA-2125A01	6		0,18	20000	780	0,9		
SA-2125A03	10		10000	780	0,9			
SA61123	10	нет	0,74	3800	113	1,1		
SA61128	13	3300	113	1,04				
SA61060	10	да	0,44	2000	113	1,04		
SA61061	13	350	2800	1,4				
SA61062	10	2800	1,04					
SA61100-NR	6	нет	0,22	2600	47,55	0,76		
SA61101	10	4000	1,02					
SA61018	6	нет	0,74	5200	118,86	1,02		
SA61019	10	0,29	3200	63,39	0,59			
SA61036	13	0,5	350	283	1,77			
SA6133	6	резьба 1/4"-28	0,29	2800	113	0,8		

ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

SA6162 SA6168 SA61029PKL



KL – дрель оснащена быстрозажимным кулачковым патроном
P – дрель изготовлена с использованием композитных материалов для уменьшения веса

Модель	Диаметр сверления, мм	Тип патрона	Наличие реверса	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA6162	6	резьба 1/4"-28	нет	0,29	2800	113	6,3	0,8
SA6168		резьба 1/4"-28						
SA61029PKL	10	кулачковый		0,375	21000			0,85

ПАТРОНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ДЛЯ ДРЕЛЕЙ

Фото	Модель	Тип патрона	Диаметр сверления, мм	Присоединение
	ACC-06	кулачковый, быстрозажимной	1,5-10	резьба 3/8"
	ACC-07		1,5-13	
	ACC-04		1,5-10	
	ACC-05		1,5-13	
	ACC-44		0,6-6	
	ПС-6-B10	кулачковый, ключевой	1,5-10	конус B10
	ПС-10-B12		1,5-13	конус B12
	ПС-13-B12		1,5-13	конус B16
	ПС-13-B16		1,5-13	
	ПС-16-B16		3-16	
	ПС-16-B18		3-16	
	ТС-2.6	цанговый	2,6	резьба 1/4"-28
	ТС-2.7		2,7	
	ТС-2.8		2,8	
	ТС-3.1		3,1	
	ТС-3.2		3,2	
	ТС-3.6		3,6	
	ТС-4.1		4,1	
	ТС-4.2		4,2	
	ТС-5.1		5,1	
	ТС-5.2		5,2	
	ТС-6.2		6,2	
	ТС-6.6		6,6	

Патроны сверлильные серии ТС устанавливаются на дрели моделей: SA6133, SA6162, SA6168

ФРЕЗЕРЫ-ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ СРЕЗАНИЯ ЗАКЛЕПОК

Модель	Диаметры фрезерования	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA8875S	5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8"	0,67	21000	124,52	6,3	1
SA8121	6 мм	0,59	1800	170		1,5

17

ПАТРОНЫ И МЕТЧИКОДЕРЖАТЕЛИ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ПНЕВМАТИЧЕСКИХ МАШИН

Фото	Совместимость с резьбонарезными машинами	Модель	Диаметр резьбы	Размер квадрата хвостовика метчика, мм	Диаметр хвостовика метчика, мм
	ИП-3403, ИП-3405, SA8225, SA8241	SA8225-8070505	M3-M12	любой	любой
		3631635	M3, M5	2,8	3,6
	SUPERGOMAS 16	3631645	M4, M6	3,5	4,5
		3631660	M5, M6, M8	5,0	6,0
		3631670	M10	5,5	7,0
		3631690	M12	7,0	9,0
		3631602	M14	9,0	11,0
		3631603	M16		12,0

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ-МАНИПУЛЯТОРЫ

Фото	Модель	Диапазон нарезаемой резьбы	Частота вращения, об/мин	Охват рабочей зоны, мм	Масса, кг			
	AQ-08-950	M2-M8	700	100-950	16			
	AQ-12-950	M3-M12	400					
	AQ-16-950	M3-M16	300					
	AQ-20-1000	M3-M20	150/400					
		AQ-22-1000	M3-M22	120/300	100-1000	25		
		AQ-24-1000	M3-M24	100/300				
		AQ-27-1000	M3-M27	70/220				
		AQ-30-1000	M3-M30	40/200				
		AR-16	M3-M16	300			250-1100	35
		AR-20	M3-M20	150/400				
	AR-22	M3-M22	120/300					
	AR-24	M3-M24	100/300					
	AR-27	M3-M27	70/220					
	AR-30	M3-M30	40/200					
	AS-08/II	M2-M8	700	200-1400	21			
	AS-12/II	M3-M12	400					
	AS-16/II	M3-M16	300		26			
	AS-20/II	M3-M20	150/400					
	AS-22/II	M3-M22	120/300					
	AS-24/II	M3-M24	100/300					
	AT-08/I	M2-M8	700	500-1600	20			
	AT-12/I	M3-M12	400					
	AT-16/I	M3-M16	300		25			
	AT-20/I	M3-M20	150/400					
	AT-22/I	M3-M22	120/300					
	AT-24/I	M3-M24	100/300			36		
AT-27/I	M3-M27	70/220						
AT-30/I	M3-M30	40/200						

19

РЕЗЦЫ (ФРЕЗЫ) И ЦЕНТРИРУЮЩИЕ ЮБКИ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВ-ДРЕЛЕЙ

Фото	Модель	Диаметр, дюйм
	SA8875S-BT01	5/16"
	SA8875S-BT02	3/8"
	SA8875S-BT03	7/16"
	SA8875S-BT04	1/2"
	SA8875S-BT05	9/16"
	SA8875S-BT06	5/8"
	SA8875S-SK5/16	5/16"
	SA8875S-SK3/8	3/8"
	SA8875S-SK7/16	7/16"
	SA8875S-SK1/2	1/2"
	SA8875S-SK9/16	9/16"
	SA8875S-SK5/16	5/16"

ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ ДЛЯ УСТАНОВКИ АВИАЦИОННЫХ ФИКСАТОРОВ

Модель	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA8729	2000	56,6	6,3	0,95

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МАШИНЫ

Модель	Диаметр нарезаемой резьбы	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
PM-22-8	M8	350	800	6,3	1,5
ИП-3403	M6-M12	350/700	900		1,9
ИП-3405	M6-M12	350/700	900		1,8
SA8225	M3-M8	150	184	6,3	1,86
SA8241	M3-M12	400	400		1,18
SA8224	M3-M12	250	400		2,5
SUPERGOMAS 16	M3-M16	260	700		1,63

18

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СТАНКИ-МАНИПУЛЯТОРЫ

Фото	Модель	Диапазон нарезаемой резьбы	Частота вращения, об/мин	Охват рабочей зоны, мм	Масса, кг
	AT-08/II	M2-M8	700	200-1900	23
	AT-12/II	M3-M12	400		
	AT-16/II	M3-M16	300		27
	AT-20/II	M3-M20	150/400		
	AT-22/II	M3-M22	120/300		38
	AT-24/II	M3-M24	100/300		
	AT-27/II	M3-M27	70/220		
	AT-30/II	M3-M30	40/200		

Стандартная комплектация резьбонарезных пневматических станков-манipуляторов включает в себя:

- пневматический резьбонарезной привод;
- параллелограмное радиально-поворотное плечо;
- стойка крепления к рабочему месту;
- модуль воздухоподготовки;
- 6 патронов-метчикодержателей с предохранительными муфтами.

РАДИАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП»

Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-2020	65	поворотное	0,5	15180	820	6,3	1,4
ИП-2020У		рычажное	0,44	12100			
ИП-2009		кнопочное	0,8	7600			
ИП-2018	100	поворотное	1,275	5100	1890	6,3	4,2
ИП-2018-М							
ИП-2014	150	поворотное	1,1	8000	1560	6,3	2,9
ИП-2063	100						
ИП-20100	100						
ИП-20150	150	поворотное	1,3	6000	1740	6,3	3,4
ПШМ-60	63						

20

РАДИАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП»

ПШМ-80



ПШМ-100



ПШМ-150



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПШМ-80	80	поворотное	0,8	12000	1770	6,3	3
ПШМ-100	100		0,7	9000	1620		3,8
ПШМ-150	150		1,2	5200	1660		4,2

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ И ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

SA8502 отрезная



SA5409



SA5590M



SA5530R



* — индустриальная серия. Модель SA5590 позволяет установить цанговый патрон 6 мм для использования твердосплавных борфрез и шлифовальных головок.

Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA8502	75	рычажное	0,29	22000	113	6,3	0,79
SA5409*	65		0,6	16000	350		1,6
SA5590M*	75		0,68	14600	962		1,3
SA5530R*	150	поворотное	3	5700	230		5,16

УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП»

ИП-2106



ИП-2106-М



ИП-2110



ИП-21100



ИП-21125



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-2106	180	рычажное	1,2	8000	1800	6,3	3,25
ИП-2106-М	180	поворотное		3,25			
ИП-2110	230	рычажное	1,4	6600	2100	6,3	5
ИП-21100	100		0,8	15000	1140		2,1
ИП-21125	125	поворотное	1	10000	1440		2,5

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

SA5547R



SA5564



SA5564R



SA5514



SA5514R



SA5515



SA5515R



SA5517



SA5517R



SA5608



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5547R	150	поворотное	0,67	9000	1100	6,3	2,9
SA5564	180	рычажное					2,9
SA5564R	180	поворотное	1,5	7600			4,4
SA5514	100	рычажное	0,7	13600	950	6,3	1,3
SA5514R	100	поворотное					1,3
SA5515	125	рычажное	0,7	10900	1440	6,3	1,6
SA5515R	125	поворотное					1,6
SA5517	180	рычажное	1,4	7600	1600	6,3	3,1
SA5517R	180	поворотное					3,1
SA5608	230	поворотное	2,0	5900	2800		4,4

ТОРЦЕВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП», «МПС», «МПТ», «ПШМ»

ИП-2203



ИП-2203-180



ИП-2203-230



МПС-2215М



МПТ-230



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-2203	125	рычажное	1,3	4580	2000	6,3	3,8
ИП-2203-180	180		1,4	2100	4,0		
ИП-2203-230	230		2,5	6500	4,8		
МПС-2215М	230		2,2	1200	4,6		

Модель МПТ-230 может быть изготовлена под любой размер шлифовального круга и с разной частотой вращения.

УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП»

ИП-21150



ИП-21180



ИП-21230



ПШМ-100У



ПШМ-125У



ПШМ-150У



ПШМ-180У



ПШМ-230У



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-21150	150	поворотное	1,1	8000	1560	6,3	2,9
ИП-21180	180						3,0
ИП-21230	230						3,1
ПШМ-100У	100	рычажное	0,5	14000	720	6,3	1,2
ПШМ-125У	125	поворотное		12000	1080		1,9
ПШМ-150У	150	поворотное	0,6	8000	1260	6,3	2,0
ПШМ-180У	180						2,6
ПШМ-230У	230						0,7

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ УГЛОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

SA5509



SA5617 с пылеудалением



SA5546



SA5546R



SA5547



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5509	100	рычажное	0,6	13500	650	6,3	2
SA5617	100		0,96	11000	119		1,8
SA5546	125	поворотное	0,67	12000	650	6,3	2
SA5546R	125						2
SA5547	150	рычажное		9000	1100		2,9

ТОРЦЕВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ СЕРИИ «ИП», «МПС», «МПТ», «ПШМ»

ПШМ-100Т



ПШМ-125Т



ПШМ-150Т



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПШМ-100Т	100	рычажное	0,4	14000	1200	6,3	2
ПШМ-125Т	125	кнопочное	1	6500	2160		4,4
ПШМ-150Т	150	поворотное	0,8	10000	1680		3

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ ТОРЦЕВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

SA5518



SA5587



SA5542



SA5520



Модель	Диаметр шлифовального круга, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5518	180	рычажное	1,7	7000	460	6,3	3,88
SA5587	230						4,12
SA5542	150		2,85	6000	5,9		
SA5520	230		2,83	2800	5,8		

ЦАНГОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ (БОРМАШИНЫ) СЕРИИ «МП», «ПМ», «ИП», «ПШМ»

МП-006



МП-011



ПМ-33-140



ПМЗ-34-150



ПМЗ-31-250



Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
МП-006	6	рычажное	0,25	30000	400	6,3	0,6
МП-011	6 и 8	поворотное	0,6	15000	750		1,1
ПМ-33-140	8	кнопочное	0,368	14000	900		1,7
ПМЗ-34-150	8	поворотное					1,5
ПМЗ-31-250	8	рычажное		15000			1,5

ИП-2009Ц



ИП-2021



ИП-2021С



ИП-2021У



ПШМ-40/360



ПШМ-40/580



Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-2009Ц	6	кнопочное	0,44	12100	880	6,3	1,8
ИП-2021							0,9
ИП-2021С		0,96					
ИП-2021У		1,04					
ПШМ-40/360	поворотное	0,5	18000	750	700	1,2	
ПШМ-40/580						1,75	

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЦАНГОВЫЕ ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ (БОРМАШИНЫ)

SA5001KM



SA5102KM



SA5568S



SA5566S



SA5105M



SA5107M



SA5140M



К – бормашина комплектуется пластиковым кейсом и набором шлифовальных абразивных головок
* – дополнительная опция

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5001KM	3	поворотное	0,07	54000	60	6,3	0,2
SA5102KM	3; 6 и 8"		0,15	22000	200		0,5
SA5568S			0,35				0,6
SA5566S	0,22		115	1,18			
SA5105M	6; (3 и 8)"	рычажное	0,15	20000	200	0,5	
SA5107M			0,25	28000	99	0,37	
SA5140M							

25

SA5003M



SA5601M/
SA5602M



SA5351M



SA-6F2-22
передний выхлоп



SA-6R2-22
SA-9R2-18



SA-E6R-18



SA-42A-20
боковой выхлоп



SA-42A-18
боковой выхлоп



SA5133



SA5118LM



SA-GP255BFM



SA5370



SA-A3R2-18



Цанги различного диаметра для всех типов бормаши



* – дополнительная опция

Модели SA5601M/SA5602M имеют турбинный безлопаточный пневмодвигатель

Модель	Диаметр цанги, мм	Тип пускового устройства	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5003M	3	поворотное	0,08	60000	180	6,3	0,22
SA5601M			0,15	63000	33		0,14
SA5602M			0,4		49		0,21
SA3551M			0,04	100000	26		0,3
SA-6F2-22	6; (3 и 8)"	рычажное	0,45	22000	396	6,3	0,62
SA-6R2-22			0,67	18000	620		0,88
SA-9R2-18					283		1,3
SA-E6R-18			0,32	20000	113		0,7
SA-42A-20					18000		1,1
SA-42A-18					13500		1,74
SA5133			6; 8"	0,7	4500		85
SA5118LM	6; (3 и 8)"	0,38	23000	280	0,69		
SA-GP255BFM	6	0,19	22300	116	1,75		
SA5370M	6; (3 и 8)"	0,22	18000	283	0,42		

26

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

БОРФРЕЗЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ

Цилиндрическая



Цилиндрическая с торцовыми зубьями



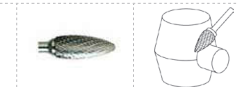
Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
A0313M03	3	3	13	38
A0616M06	6	6	16	50
A0820M06	8		20	65
A1020M06	10		25	70
A1225M06	12			
A1425M06	14			
A1625M06	16			
A2025M06	20			

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
B0313M03	3	3	13	38
B0616M06	6	6	16	50
B0820M06	8		20	65
B1020M06	10		25	70
B1225M06	12			
B1425M06	14			
B1625M06	16			
B2025M06	20			

Гиперболическая с точечным торцом



Пламевидная



Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
G0313M03	3	3	13	38
G0618M06	6	6	18	50
G0820M06	8		20	65
G1020M06	10		25	70
G1225M06	12			
G1425M06	14			
G1625M06	16			
G2025M06	20			

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
H0307M03	3	3	7	38
H0618M06	6	6	18	50
H0820M06	8		20	65
H1025M06	10		25	77
H1232M06	12		32	81
H1432M06	14			
H1636M06	16			
H2041M06	20			

Сфероцилиндрическая



Сферическая



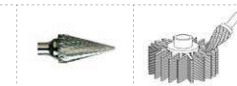
Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
C0313M03	3	3	13	38
C0616M06	6	6	16	50
C0820M06	8		20	65
C1020M06	10		25	70
C1225M06	12			
C1425M06	14			
C1625M06	16			
C2025M06	20			

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
D0302M03	3	3	2	38
D0605M06	6	6	5	50
D0807M06	8		7	52
D1009M06	10		9	54
D1210M06	12		10,8	56
D1412M06	14		12	
D1614M06	16		14	60
D2016M06	20		16	

Сфероконическая



Коническая



Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
L0313M03(8°)	3	3	13	38
L0616M06(14°)	6	6	16	50
L0822M06(14°)	8		22	67
L1025M06(14°)	10		25	70
L1228M06(14°)	12		28	73
L1425M06(14°)	14		25	
L1633M06(14°)	16		33	78
L2038M06(14°)	20		38	

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
M0311M03(14°)	3	3	11	38
M0618M06(14°)	6	6	18	50
M0817M06(26°)	8		17	62
M1020M06(25°)	10		20	65
M1225M06(25°)	12		25	70
M1425M06(25°)	14		25	
M1625M06(30°)	16		25	70
M2025M06(25°)	20		20	

Овальная



Гиперболическая со сферическим торцом



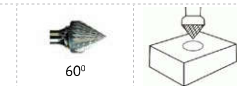
Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
E0306M03	3	3	6	38
E0610M06	6	6	10	50
E0813M06	8		13	58
E1016M06	10		16	61
E1220M06	12		20	65
E1425M06	14		25	
E1625M06	16		25	70
E2025M06	20		20	

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
F0313M03	3	3	13	38
F0618M06	6	6	18	50
F0820M06	8		20	65
F1020M06	10		25	70
F1225M06	12			
F1425M06	14			
F1625M06	16			
F2025M06	20			

Обратный конус



Зенкер 60°



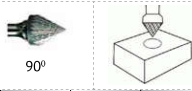
Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
N0304M03(10°)	3	3	4	38
N0607M06(10°)	6	6	7	50
N0808M06(10°)	8		8	53
N1010M06(13°)	10		10	55
N1213M06(28°)	12		13	58
N1413M06(28°)	14		19	64
N1619M06(18°)	16		19	64
N2016M06(30°)	20		16	61

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
J0302M03	3	3	2,6	38
J0605M06	6	6	5,2	48
J0807M06	8		7,0	51
J1008M06	10		8,7	52
J1210M06	12		10,4	54
J1410M06	14		10,4	
J1613M06	16		13,0	58
J2017M06	20		17,0	65

27

28

Зенкер 90°



К

Артикул	Диаметр головки, мм	Диаметр хвостовика, мм	Длина режущей части, мм	Общая длина, мм
K0302M03	3	3	1,5	38
K0603M06	6		3	50
K0804M06	8		4	52
K1005M06	10	6	5	53
K1206M06	12		6	54
K1406M06	14		8	56
K1608M06	16		12	60

В программу поставок входят:

1. Твердосплавные борфрезы с различными типами насечек:
 - D – двойная насечка (обработка сталей, чугунов, материалов из углеволокна).
 - S – одинарная насечка (обработка сталей и чугунов) и пластиков.
 - CB – стружколом (черновая обработка сталей и чугунов)
 - DC – алмазная заточка (обработка сталей и чугунов повышенной твердости).
2. Твердосплавные борфрезы с удлиненным хвостовиком: Общая длина твердосплавной борфрезы может достигать 150 мм.
3. Твердосплавные борфрезы с различными диаметрами хвостовиков (3; 6 и 8 мм).
4. Твердосплавные борфрезы с дополнительным покрытием: специальное покрытие режущей части борфрезы позволяет увеличить ее стойкость.



SA4099S (S25, S95) **SA4216S** **SA4086T** **SA4082S** **SA4211**

SA4213 **Подошвы (платформы) различных типов**




Модель	Размер подошвы, мм	Диаметр орбиты, мм	Система пылеудаления	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA4099S25	Ø150	2,5	встроенная	12000	190	6,3	0,92
SA4099S	Ø150	5					0,96
SA4099S95	Ø150	9,5					1
SA4216S	178x93	2,5	принудительная	10000	300	6,3	1,3
SA4086T	125x95	5					0,83
SA4082S	100x75	-	нет	8000	140	6,3	0,7
SA4211	165x90	-					1,97
SA4213	407x63,5	-					2500



ПП-36, ПП-54, ПП-63 **ППТ-86 (ПП-48)** **СПТ-1** **Буровые коронки и штанги***

Модель	Максимальный диаметр бурения, мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПП-36	40	36	2280	2500	5	74
ПП-54	46	54	1800	3600		31,5
ПП-63		63	1800	3330		33
ППТ-86 (ПП-48)	-	86	2638	1800	48	48
СПТ-1	42	-	-	3240	-	8

* – буровые коронки поставляются различных диаметров и конфигураций, буровые штанги поставляются различной длины и сечения.

Фото	Модель	Длина в сжатом состоянии, мм	Величина хода подачи, мм	Усилие подачи, Н	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	П-1	1200	800	1500	5	14,5
	П-2	1500	1100			16,5
	П-3	1700	1300			18,5

ВТОН-200



Диаметры затачиваемых штырей, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Давление подачи воды, бар	Масса, кг
6-25	22000	1,5	2000	5-7	4	3,2




SA4603 **SA4608** **SA4632P**

Особенностью поливальных пневмошлифмашин является пониженная частота вращения, за счет которой обеспечивается щадящая обработка поверхности. Р – полировальная шлифмашина изготовлена с использованием композитных материалов для уменьшения веса.

Модель	Диаметр подошвы, мм	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA4603	180	2000	171	6,3	2,4
SA4608		2500			2,9
SA4632P	125	2400	170		0,89



SA4638 **SA4636** **SA4637** **SA4516K** **SA4505**


SA4545

В программу поставок помимо ленточных пневмошлифмашин входят абразивные бесконечные ленты различной ширины, длины и зернистости для ленточных пневмошлифмашин и шлифовальных станков. К – шлифмашина комплектуется пластиковым кейсом и направляющими для абразивных лент различной ширины.



Модель	Размер абразивной ленты, мм	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA4638	10x330	18000	56,6	6,3	0,8
SA4636	20x520		70,8		1,25
SA4637	30x540	13000	76,5		2,1
SA4516K	3-18x330	16000	150		0,95
SA4505	60x260	7000	156		1,1
SA4545	20x520	16000	113		1,4

ВТОН-500



Диаметры затачиваемых штырей, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Давление подачи воды, бар	Масса, кг
6-25	20000	1,5	2200	5-7	4	120

ВТОН-MS

Объем водяного отсека ванны, л	Объем канистры, л	Габаритные размеры стэнда, мм	Масса, кг
30	10	600x700x1000	65

ВТОН-MS – мобильный стэнд для заточки буровых штыревых коронок.

Мобильный стэнд включает в себя:

- передвижная ванна на колесах;
- рециркуляционная помпа для подачи охлаждающей жидкости;
- канистра для воды;
- устройство фиксации буровых коронок;
- система подачи охлаждающей жидкости к заточной машине (фитинги, шланги, регуляторы);
- система подачи сжатого воздуха к заточной машине (фитинги, шланги, регуляторы, устройство подготовки воздуха);



**АЛМАЗНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КОЛПАЧКИ
ДЛЯ ЗАТОЧНЫХ МАШИН И СТАНКОВ**

Назначение алмазного колпачка	Для заточки штыря буровой коронки				Для выборки тела вокруг штыря буровой коронки KING, SANDVIK, ATLAS, CME
	KING	SANDVIK	ATLAS	CME	
Тип присоединения					
Диаметры затачиваемых штырей	6-25 мм				6-25 мм
Форма штыря буровой коронки	сферическая/баллистическая				прямая

**ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ СТАНОК ДЛЯ ЗАТОЧКИ
ИНТЕГРИРОВАННЫХ БУРОВЫХ ШТАНГ**

CG100P 	Размер шлифовальной чашки, мм	Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	125x63x32	4900	2	1900	5-7	27

МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

МО-2К 	ИП-4613 МО 	МО-2Б, МО-3Б 	МО-4Б 	МОП-2, МОП-3 																																																						
МОП-4 	<table border="1"> <tr><th>Модель</th><th>Энергия удара, Дж</th><th>Частота ударов, уд./мин</th><th>Расход воздуха, л/мин</th><th>Рабочее давление, бар</th><th>Масса, кг</th></tr> <tr><td>МО-2К</td><td></td><td>960</td><td>1560</td><td></td><td>10</td></tr> <tr><td>ИП-4613 МО</td><td>43</td><td>1380</td><td>1500</td><td></td><td>8,7</td></tr> <tr><td>МО-2Б</td><td>39</td><td>1350</td><td>1313</td><td></td><td>8,5</td></tr> <tr><td>МО-3Б</td><td>44</td><td>1150</td><td>1268</td><td></td><td>9</td></tr> <tr><td>МО-4Б</td><td>55</td><td>1020</td><td>1402</td><td>5</td><td>9,5</td></tr> <tr><td>МОП-2</td><td>39</td><td>1350</td><td></td><td></td><td>7,4</td></tr> <tr><td>МОП-3</td><td>44</td><td>1230</td><td>1350</td><td></td><td>7,8</td></tr> <tr><td>МОП-4</td><td>55</td><td>1020</td><td></td><td></td><td>8,5</td></tr> </table>	Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	МО-2К		960	1560		10	ИП-4613 МО	43	1380	1500		8,7	МО-2Б	39	1350	1313		8,5	МО-3Б	44	1150	1268		9	МО-4Б	55	1020	1402	5	9,5	МОП-2	39	1350			7,4	МОП-3	44	1230	1350		7,8	МОП-4	55	1020			8,5			
Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг																																																					
МО-2К		960	1560		10																																																					
ИП-4613 МО	43	1380	1500		8,7																																																					
МО-2Б	39	1350	1313		8,5																																																					
МО-3Б	44	1150	1268		9																																																					
МО-4Б	55	1020	1402	5	9,5																																																					
МОП-2	39	1350			7,4																																																					
МОП-3	44	1230	1350		7,8																																																					
МОП-4	55	1020			8,5																																																					

33

ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ И БЕТОНОЛОМОВ

Фото	Модель	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Совместимость
	ПО-4607, 09, 12 (пика острая)	450-1500	34x92	ИП-4607, ИП-4609, ИП-4612
	ПЛ-4607, 09, 12 (пика лопатка)			

Возможно изготовление пик любых размеров по чертежам заказчика.

**МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ
«ИП», «РМ», «МР», «МРП», «ПМП»**

ИП-4108, ИП-4109, ИП-4110 	ИП-4119 	ИП-4126 	ПМП-4 	РМ-4А*
РМ-8А* 	РМ-12А* 	РМ-16А* 	* - выпускается в двух модификациях — с концевой пружиной и без нее.	

Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-4108	8	2700	1050	6,3	4,9
ИП-4109	9	2160			5,3
ИП-4110	10	1620			5,8
ИП-4119	12,5	2780			6
ИП-4126	14	2100	1100	6,5	
ПМП-4	18	1980		5,8	
РМ-4А*	4	1620	300	6,3	3,9
РМ-8А*	8				5,9
РМ-12А*	12				5,9
РМ-16А*	16				6,1

35

БЕТНОЛОМЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Б-1, Б-2, Б-3 	Б-200 	БК-1, БК-2, БК-3 	БП-70 	ИП-4608 																																																																					
ИП-4607 ИП-4609 ИП-4612 	<table border="1"> <tr><th>Модель</th><th>Энергия удара, Дж</th><th>Частота ударов, уд./мин</th><th>Расход воздуха, л/мин</th><th>Рабочее давление, бар</th><th>Масса, кг</th></tr> <tr><td>Б-1</td><td>60</td><td>1140</td><td>1710</td><td rowspan="3">5</td><td>13,1</td></tr> <tr><td>Б-2</td><td>80</td><td>930</td><td>1860</td><td>14,4</td></tr> <tr><td>Б-3</td><td>100</td><td>780</td><td>2080</td><td>15,0</td></tr> <tr><td>Б-200</td><td>200</td><td>480</td><td>2500</td><td rowspan="3">4</td><td>34,5</td></tr> <tr><td>БК-1</td><td>65</td><td>1040</td><td>1853</td><td>11,5</td></tr> <tr><td>БК-2</td><td>75</td><td>930</td><td>1860</td><td>12,6</td></tr> <tr><td>БК-3</td><td>95</td><td>960</td><td>2080</td><td>15</td></tr> <tr><td>БП-70</td><td>70</td><td>800</td><td>1200</td><td rowspan="3">6,3</td><td>16</td></tr> <tr><td>ИП-4608</td><td>63</td><td>900</td><td>1500</td><td>10,5</td></tr> <tr><td>ИП-4607</td><td>90</td><td rowspan="2">720</td><td>1700</td><td rowspan="2">5</td><td rowspan="2">18</td></tr> <tr><td>ИП-4609</td><td>95</td><td>1350</td></tr> <tr><td>ИП-4612</td><td>105</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>	Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	Б-1	60	1140	1710	5	13,1	Б-2	80	930	1860	14,4	Б-3	100	780	2080	15,0	Б-200	200	480	2500	4	34,5	БК-1	65	1040	1853	11,5	БК-2	75	930	1860	12,6	БК-3	95	960	2080	15	БП-70	70	800	1200	6,3	16	ИП-4608	63	900	1500	10,5	ИП-4607	90	720	1700	5	18	ИП-4609	95	1350	ИП-4612	105							
Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг																																																																				
Б-1	60	1140	1710	5	13,1																																																																				
Б-2	80	930	1860		14,4																																																																				
Б-3	100	780	2080		15,0																																																																				
Б-200	200	480	2500	4	34,5																																																																				
БК-1	65	1040	1853		11,5																																																																				
БК-2	75	930	1860		12,6																																																																				
БК-3	95	960	2080	15																																																																					
БП-70	70	800	1200	6,3	16																																																																				
ИП-4608	63	900	1500		10,5																																																																				
ИП-4607	90	720	1700		5	18																																																																			
ИП-4609	95		1350																																																																						
ИП-4612	105																																																																								

ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ И БЕТНОЛОМОВ

Фото	Модель	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Совместимость
	П-11 (пика острая)	290-3000	24x70	МО-2К, 2Б, 3Б, 4Б; МОП-2, 3, 4; ИП-4613МО; Б-1, 2, 3, 200; БК-1, 2, 3; БП-70; ИП-4608
	П-31 (пика-зубило)	290-3000		
	П-41 (пика лопатка)	290-3000		

Возможно изготовление пик любых размеров по чертежам заказчика.

34

**МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ СЕРИИ
«ИП», «РМ», «МР», «МРП», «ПМП»**

РМ-20А 	МРП-16, МРП-20, МРП-32-01, МРП-32 	МР-5 	МР-22 	МР-32 																																																
<table border="1"> <tr><th>Модель</th><th>Энергия удара, Дж</th><th>Частота ударов, уд./мин</th><th>Расход воздуха, л/мин</th><th>Рабочее давление, бар</th><th>Масса, кг</th></tr> <tr><td>РМ-20А*</td><td>20</td><td>1500</td><td>600</td><td rowspan="4">6,3</td><td>6,7</td></tr> <tr><td>МРП-16</td><td>12</td><td>1800</td><td>500</td><td>4,5</td></tr> <tr><td>МРП-20</td><td>16</td><td></td><td>700</td><td>5</td></tr> <tr><td>МРП-32-01</td><td>18</td><td>1600</td><td>800</td><td>6,1</td></tr> <tr><td>МРП-32</td><td>24</td><td></td><td></td><td>6,5</td></tr> <tr><td>МР-5</td><td>22</td><td>1500</td><td>1440</td><td rowspan="3">5</td><td>6</td></tr> <tr><td>МР-22</td><td>1100</td><td></td><td>1100</td><td>7</td></tr> <tr><td>МР-36</td><td>36</td><td>1000</td><td>1195</td><td>8,7</td></tr> </table>	Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	РМ-20А*	20	1500	600	6,3	6,7	МРП-16	12	1800	500	4,5	МРП-20	16		700	5	МРП-32-01	18	1600	800	6,1	МРП-32	24			6,5	МР-5	22	1500	1440	5	6	МР-22	1100		1100	7	МР-36	36	1000	1195	8,7				
Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг																																															
РМ-20А*	20	1500	600	6,3	6,7																																															
МРП-16	12	1800	500		4,5																																															
МРП-20	16		700		5																																															
МРП-32-01	18	1600	800		6,1																																															
МРП-32	24			6,5																																																
МР-5	22	1500	1440	5	6																																															
МР-22	1100		1100		7																																															
МР-36	36	1000	1195		8,7																																															

МОЛОТКИ РУБИЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ

SA7400(H) 	SA7401(H)-SA7404(H) 	<table border="1"> <tr><th>Модель</th><th>Энергия удара, Дж</th><th>Частота ударов, уд./мин</th><th>Расход воздуха, л/мин</th><th>Рабочее давление, бар</th><th>Масса, кг</th></tr> <tr><td>SA7400/SA7400H</td><td>9,51</td><td>3000</td><td>400</td><td rowspan="4">6,3</td><td>2,6</td></tr> <tr><td>SA7401/SA7401H</td><td>19,74</td><td>2820</td><td>600</td><td>5,5</td></tr> <tr><td>SA7402/SA7402H</td><td>27,3</td><td>2400</td><td>700</td><td>5,9</td></tr> <tr><td>SA7403/SA7403H</td><td>28,01</td><td>1920</td><td>700</td><td>6,5</td></tr> <tr><td>SA7404/SA7404H</td><td>30,41</td><td>1500</td><td>800</td><td>7</td></tr> </table>	Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	SA7400/SA7400H	9,51	3000	400	6,3	2,6	SA7401/SA7401H	19,74	2820	600	5,5	SA7402/SA7402H	27,3	2400	700	5,9	SA7403/SA7403H	28,01	1920	700	6,5	SA7404/SA7404H	30,41	1500	800	7
Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг																													
SA7400/SA7400H	9,51	3000	400	6,3	2,6																													
SA7401/SA7401H	19,74	2820	600		5,5																													
SA7402/SA7402H	27,3	2400	700		5,9																													
SA7403/SA7403H	28,01	1920	700		6,5																													
SA7404/SA7404H	30,41	1500	800	7																														

H — хвостовик зубила выполнен в форме шестигранника, что исключает вращение зубила в молотке.

МОЛОТКИ ЗУБИЛЬНЫЕ И ИГОЛЬЧАТЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA7100AK + игольчатая насадка 	SA7100HK/SA7103HK 	SA7122HK с виброзащитой 	SA7500K шабер (Длина 620-1220-1520 мм) 	SA8700K скребок 																																		
<table border="1"> <tr><th>Модель</th><th>Энергия удара, Дж</th><th>Частота ударов, уд./мин</th><th>Расход воздуха, л/мин</th><th>Рабочее давление, бар</th><th>Масса, кг</th></tr> <tr><td>SA7100AK</td><td rowspan="3">4</td><td rowspan="3">3000</td><td rowspan="3">283</td><td rowspan="3">6,3</td><td>1,5</td></tr> <tr><td>SA7100HK</td><td>1,9</td></tr> <tr><td>SA7103HK</td><td>2,6</td></tr> <tr><td>SA7122HK</td><td>6</td><td>2100</td><td></td><td></td><td>11,5</td></tr> <tr><td>SA7500K</td><td>15</td><td>2400</td><td></td><td></td><td>0,75</td></tr> <tr><td>SA8700K</td><td>-</td><td>2500</td><td>100</td><td></td><td></td></tr> </table>	Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	SA7100AK	4	3000	283	6,3	1,5	SA7100HK	1,9	SA7103HK	2,6	SA7122HK	6	2100			11,5	SA7500K	15	2400			0,75	SA8700K	-	2500	100						
Модель	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг																																	
SA7100AK	4	3000	283	6,3	1,5																																	
SA7100HK					1,9																																	
SA7103HK					2,6																																	
SA7122HK	6	2100			11,5																																	
SA7500K	15	2400			0,75																																	
SA8700K	-	2500	100																																			

A — круглый хвостовик
H — шестигранный хвостовик
K — укомплектовано пластиковым кейсом, набором зубил

36

МОЛОТКИ ЗУБИЛЬНЫЕ И ИГОЛЬЧАТЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

AC-1004H



Модель	Кол-во игл в пучке, шт	Диаметр иглы, мм	Длина иглы, мм	Совместимость	Масса, кг
AC-1004H	19	3	180	SA7100HK, SA7103HK, SA7122HK	0,9

H – шестигранный хвостовик

SA7305



SA7306



SA7316 с виброзащитой



SA7309



SA7301



SA7301K



Сменные иглы



K – укомплектовано пластиковым кейсом, набором зубил и иглычатой насадкой
Сменные иглы поставляются различных типов:
• диаметры: 2, 3, 4 мм
• тип острия: острые, тупые, плоские

Модель	Энергия удара, Дж	Кол-во игл в пучке, шт	Диаметр иглы, мм	Длина иглы, мм	Частота ударов, уд./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA7305	8	19	3	180	3700	283	6,3	2,8
SA7306	13				2,7			
SA7316	13	28	3	180	2400	283	6,3	3,3
SA7309	15				3000			4,7
SA7301	10	19	3	180	4600	283	6,3	2,7
SA7301K	10				4600			2,7

ЗУБИЛА ДЛЯ РУБИЛЬНЫХ И ЗУБИЛЬНЫХ МОЛОТКОВ

3-4126



3-MP



3-PM



3-MP-5



3-MPP



Модель	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Совместимость
3-4126	200-1500	20x60	ИП-4126, ИП-4119
3-MP		20x60 (S=16)	MP-22, MP-36
3-PM		17,5x60 (S=15)	PM-4A, PM-8A, PM-12A, PM-16A, PM-20A
3-MP-5		17,5x60	MP-4, MP-5, MP-6
3-MPP		19x60	MP-16, MP-20, MP-32-01, MP-32

37

ЗУБИЛА ДЛЯ РУБИЛЬНЫХ И ЗУБИЛЬНЫХ МОЛОТКОВ

3-ПМП



3-4108



3-SA7100(H)



3-SA7400(H)



3-SA7401(H)



Модель	Диапазон длин, мм	Размер хвостовика, мм	Совместимость
3-ПМП	200-1500	17,5x60	ПМП-4
3-4108		17x56 (S=15)	ИП-4108, ИП-4109, ИП-4110
3-SA7100(H)	150-1500	11x35 (S=10)	SA7100(H), SA7103(H)
3-SA7400(H)	200-1500	14,8x39 (S=11,8)	SA7400(H)
3-SA7401(H)		17x60 (S=14,7)	SA7401(H), SA7402(H), SA7403(H), SA7404(H)

- Возможно изготовление зубил любой конфигурации и формы.

ТРАМБОВКИ ВЕРСТАЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ПТ-4



ТПВ-3



ТПВ-3У



ТПВ-5



ПТ-20



Модель	Наличие виброзащиты	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПТ-4	нет	900	600	600	600	6,3	3
ТПВ-3	да	2,5	1320	335	400		4
ТПВ-3У			475	400	4		
ТПВ-5		4	990	630	600		6,3
ПТ-20		3	1300	540	500		3,6
ПТ-20М		6	1300	540	500	3,6	
ПТ-32У	нет	20	1600	800	600	6,3	7,5
ТР-1У	22	990	500	9			
ТР-2У	25	990	500	9			
ТР-3У	2	1800	450	400	4		

38

ТРАМБОВКИ НАПОЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ПТ-6



ПТ-9



ТПВ-5У



ИП-4502



ИП-4503



- Возможно изготовление пневматических трамбовок различной длины и назначения под Ваши задачи.

Модель	Наличие виброзащиты	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПТ-6	нет	4	840	950	840	6,3	6
ПТ-9		20	600	1140	600		9,5
ТПВ-5У		4	990	1100	400		7
ИП-4502		23	700	500	8,5		
ИП-4503		25	720	1185	1100		10,5
ПТ-20М-У		6	1300	1200	500		6,9
ПТ-32		23	1000	700	8,5		
ПТ-38		30	1300	1000	800		8,8
ПТ-22		22	990	1090	500		9
ПТ-28А		28					9,4
ТР-1	нет	22	720	700	400	3,3	
ТР-1В	да	9					
ТР-2	нет	25					
ТР-2В	да	9					
ТР-4	нет	32					
ТР-4В	да	2	1800	400	3,3		

39

ВИБРАТОРЫ И ВИБРОТРАМБОВКИ ДЛЯ НАБИВКИ ФУТЕРОВКИ В ИНДУКЦИОННЫХ ПЕЧАХ

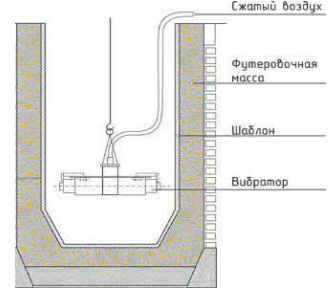
FBM-M



FBM-2



СХЕМА НАБИВКИ ФУТЕРОВОЧНОЙ СМЕСИ ВИБРАТОРОМ



FBM-3



FBM-B



Модель	Вид набивки	Внутренний диаметр шаблона печи, мм	Частота ударов вибрации, Гц	Сила единичного удара, kgf	Кол-во бойков, шт.	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
FBM-M	боковая/донная	-	250	120	-	1800	6,3	15
FBM-2-600		350-600	65	180	2	600		25
FBM-3-800	550-800	54	120	3	780	33		
FBM-3-1000	800-1000					35		
FBM-B-540	донная	540	250	-	-	45		
FBM-B-650		650				53		
FBM-B-750		750				61		
FBM-B-850		850				69		
FBM-B-1000		1000				72		
FBM-B-1200		1200				80		

ЗАКЛЕПОЧНИКИ МЕХАНИЧЕСКИЕ (РУЧНЫЕ) ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК

HR-707



HR-707BN



HN-909



HN-911



Модель	Размер устанавливаемых заклепок	Вид заклепок	Длина, мм	Масса, кг
HR-707	3,2-4,0-4,8 мм	вытяжная заклепка с сердечником	250	0,6
HR-707BN	3,2-4,0-4,8-6,0-6,4 мм		540	1,7
HN-909	M3-M4-M5-M6	заклепка-гайка	250	0,7
HN-911	M4-M5-M6-M8-M10		560	1,6

40

НАСАДКИ-ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК

SERG-H48A



SERG-H64A



ARA-4.8C



SENR-H10F



Модель	Размер устанавливаемых заклепок	Рабочий ход, мм	Вид заклепок	Масса, кг
SERG-H48A*	2,4-3,2-4,0-4,8 мм (алюминий)	23	вытяжная заклепка с сердечником	0,4
SERG-H64A*	3,2-4,0-4,8-6,4 мм (алюминий)	27		0,65
ARA-4.8C*	2,4-3,2-4,0-4,8 мм (алюминий)			0,58
SENR-H10F**	M4-M5-M6-M8-M10		заклепка-гайка	0,65

* - установка заклепок из стали и нержавеющей стали не допускается;
 ** - допускается использование только с шурупвертом, где имеется функция установки момента.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СЕТЕВЫЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК

PIM-SA3-5



CRG230V(1)



ACCUBIRD-E



POWERBIRD-E



FIREBIRD-E



Модель	Размер устанавливаемых заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Вид заклепок	Напряжение, В	Масса, кг
PIM-SA3-5	3,0-5,0 (алюминий и сталь); 3,0-4,0 (нерж. сталь)	23	7000	вытяжная заклепка с сердечником	220	2,2
CRG230V	2,4-3,2-4,0-4,8 мм (алюминий)		7350			1,3
CRG230V1	3,2-4,0-4,8-6,4 мм (алюминий)	27				1,4
ACCUBIRD-E	2,4-3,2-4,0-4,8 (сталь и нерж. сталь); 2,4-3,2-4,0-4,8 мм (алюминий)	11	8500			2,38
POWERBIRD-E	2,4-3,2-4,0-4,8 (сталь и нерж. сталь); 2,4-3,2-4,0-4,8 мм (алюминий)	20	13000			2,41
FIREBIRD-E	M4-M5 (нерж. сталь); M4-M5-M6 (сталь); M4-M5-M6-M8 (алюминий)			заклепка-гайка		2,69

АККУМУЛЯТОРНЫЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК

ACCUBIRD



POWERBIRD



FIREBIRD



Модель	Размер устанавливаемых заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Вид заклепок	Масса, кг
ACCUBIRD	2,4-3,0-3,2-4,0-4,8-5,0 мм, (сталь, нерж. сталь, алюминий)	20	8500	вытяжная заклепка с сердечником	2
POWERBIRD	4,8-5,0-6,0-6,4 мм, (сталь, нерж. сталь, алюминий)				2,2
FIREBIRD	M4-M5-M6 (нерж. сталь); M4-M5-M6-M8 (сталь); M4-M5-M6-M8-M10 (алюминий)	11	13000	заклепка-гайка	2,1

КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК СЕРИИ «ИП», «КМП», «МКП»

КМП-32, КМП-42



МКП-14



МКП-32



ИП-4009



ИП-4010



Модель	Диаметр заклепок (сталь), мм	Диаметр заклепок (алюминий), мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
КМП-32	5	6	10	1380	245	500	6,3	2,2
КМП-42	6	8	12,7	1140	355	750		3,3
МКП-14	4	5	3,4	2400	155	600		1,3
МКП-32	6	8	8	245	600	2,4		
ИП-4009	до 22	до 22	22,5	1500	430	7040	5	6,3
ИП-4010	до 32	до 32	35,3	9%	500			8,2

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК

RH-9501X



RH-9502XK



RH-9503XK



RH-9504XK



RH-9507XK



RH-9509XK



К - комплектуется пластиковым кейсом, ударными оправками для различных видов цельнометаллических заклепок: - с полукруглой головкой (для заклепок с диаметром стержня 2,4-3,2-4,0-4,8 мм), - с плоской (потайной головкой) (под любой размер), редуктором изменяющим силу удара и частоту и двумя концевыми пружинами.

Модель	Диаметр заклепок (сталь), мм	Диаметр заклепок (алюминий), мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
RH-9501X	3,2	4	3	2850	115	300	6,3	1
RH-9502XK	2,4	3,2		170	500	1,2		
RH-9503XK	4	4,8	4	2160	186	410		1,3
RH-9504XK	4,8	6,4	5	1740	211	370		1,4
RH-9507XK	6,4	7,9	13	1140	256	620		2,3
RH-9509XK	9,5	9,5	20	900	284	760		2,7

ПНЕВМО-ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЗАКЛЕПОЧНИКИ ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ЗАКЛЕПОК И ЗАКЛЕПОК-ГАЕК

SA8805



SA8805K



SA8808



SA8907



SA8862V



SA8860V



SA8864V



SA8952



SA8922



Модель	Размер устанавливаемых заклепок	Рабочий ход, мм	Тяговое усилие, Н	Вид заклепок	Расход воздуха, л/цикл	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA8805(K)	2,4-3,2-4,0 (нерж. сталь); 2,4-3,2-4,0-4,8 (алюминий и сталь)	16	10250	вытяжная заклепка с сердечником	2,1	6,3	1,5
SA8808	2,4-3,2-4,0-4,8 (нерж. сталь); 2,4-3,2-4,0-4,8-6,4 (алюминий и сталь)	14	15725				1,8
SA8907	M3-M4-M5-M6-M8 (нерж. сталь); M3-M4-M5-M6-M8-M10 (алюминий и сталь)	6	16185	заклепка-гайка			1,55
SA8862V	2,4-3,2-4,0 (нерж. сталь); 2,4-3,2-4,0-4,8 (алюминий и сталь)	16,5	9350				1,5
SA8860V	3,2-4,0-4,8 (нерж. сталь); 3,2-4,0-4,8-6,4 (алюминий и сталь)	28,5	16920	вытяжная заклепка с сердечником			1,8
SA8864V	4,8-5,0-6,4 (нерж. сталь); 4,8-5,0-6,4-7,8 (алюминий и сталь)	22,5	16900				1,9
SA8952	M3-M4-M5-M6-M8	7	14240	заклепка-гайка	2,1		
SA8922	M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12		26720		2,3		

К - заклепочник комплектуется пластиковым кейсом, комплектом ЗИП.

КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК СЕРИИ «ИП», «КМП», «МКП»

КМП-14



КМП-24



Модель	Диаметр заклепок (сталь), мм	Диаметр заклепок (алюминий), мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
КМП-14	3,5	4	2,5	2520	150	300	6,3	1,3
КМП-24	4	5	5	2220	180	400		1,6

ОДНОУДАРНЫЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КЛЕПАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ МОЛОТОК

SA7180



Фото	Энергия удара, Дж	Длина, мм	Расход воздуха, л/удар	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA7180	3	254	0,65	6,3	1,2

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ КЛЕПАЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ МОЛОТКИ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК

SR-9502XPLUS



SR-9503XPLUS



SR-9504XPLUS



Клепаальные молотки серии XPLUS имеют высокий уровень виброзащиты, что позволяет работать ими длительное время

Модель	Диаметр заклепок (сталь), мм	Диаметр заклепок (алюминий), мм	Энергия удара, Дж	Частота ударов, уд./мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SR-9502XPLUS	4	5	2	3960	180	170	6,3	1
SR-9503XPLUS	6	7	6	2160	225	338		1,33
SR-9504XPLUS	7	8	8	1440	280	594		1,4

УДАРНЫЕ ОПРАВКИ (ОБЖИМКИ) ДЛЯ КЛЕПАЛЬНЫХ МОЛОТКОВ

Фото	Диаметр хвостовика оправки, мм	Диаметр заклепок, мм	Тип головки	Совместимость
100A3	10,18	2,4-3,2-4,0-4,8-6,4	полукруглая	RH(SR)-9501X(2X,3X,4X) SA7180
YM905	10,18	любой	плоская (потайная)	RH(SR)-9501X(2X,3X,4X) SA7180
YM701-YM706	12,6	2,4-3,2-4,0-4,8-6,4-8,0	полукруглая	RH-9507X(SX)
YM707	12,6	любой	плоская (потайная)	RH-9507X(SX)
O-4009	24	под заказ	полукруглая/плоская	ИП-4009, ИП-4010

ПРЕСС-ЗАКЛЕПОЧНИКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ДЛЯ ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАКЛЕПОК (ПНЕВМОКОБЫ)

SA-SC3002A SA-SC3004A SA-SC3004B



* - расстояние указано без учета установленных оправок (обжимок)

Модель	Диаметр заклепок (сталь), мм	Диаметр заклепок (алюминий), мм	Усилие сжатия, Н	Расстояние между зажимами в открытом состоянии, мм	Ход зажимов, мм	Глубина скобы, мм	Длина, мм	Расход воздуха, л/цикл	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA-SC3002A	4	4,8	26690	29*	14	75	393	0,39	6,3	3,4
SA-SC3004A	2,4	3,2	18240	44*	32		343			2,73
SA-SC3004B	4	4,8	26690	38*	16	284	2,27			

ОПРАВКИ (ОБЖИМКИ) ДЛЯ ПРЕСС-ЗАКЛЕПОЧНИКОВ

Оправки (обжимки) для установки заклепок

Фото	Размер оправки (DxL), мм	Назначение	Совместимость
	12,7x9,5	для упора в закладную плоскую (потайную) головку и формования зажимающей плоской головки	SA-SC3002A SA-SC3004A SA-SC3004B
	12,7x9,5	для формирования выпуклой (полусферой) зажимающей головки	
	4,8x9,5	Для упора в закладную выпуклую (потайную) головку и формования зажимающей потайной головки	
	4,8x12,7	Для формования зажимающей головки у полуотступной заклепки	

D – диаметр полусферы или плоской части оправки
L – рабочая длина оправки (обжимки)

45

ЛОБЗИКИ И ПИЛЫ САБЕЛЬНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA8233HS SA8209K SA8205K SA8219K SA8212K



Модель	Длина хода, мм	Частота ходов, ходов/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA8233HS	11	7000	225	6,3	1,43
SA8209K	5	7500	19,8		0,44
SA8205K	25	5000	79,24		0,96
SA8219K	10	9500	99,1		0,51
SA8212K	45	1200	130		2,8

K – пилы комплектуются пластиковым кейсом и наборами пильных полотен

ГРАВЕРОВАЛЬНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ КАРАНДАШ

SA8706

Частота ударов, ударов/мин	Длина, мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
14000	140	30	6,3	0,22

НОЖНИЦЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ИП-5401 ИП-5405 ПН-2 SA8300 SA8500



Модель	Тип	Толщина резания (сталь), мм	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ИП-5401	ножевые	2,5	800	6,3	2,9
ИП-5405		2			2
ПН-2		2			1,6
SA8300	вырубные	800	1		
SA8500		1,6	1,35		

47

ОПРАВКИ (ОБЖИМКИ) ДЛЯ ПРЕСС-ЗАКЛЕПОЧНИКОВ

Оправки (обжимки) для формирования выпуклости вокруг отверстия под потайную головку заклепки

Фото	Модель	Диаметр заклепок, мм	Тип головки	Совместимость
	AN426-3	2,4	16	SA-SC3002A SA-SC3004A SA-SC3004B
	AN426-4	3,2		
	AN426-5	4		
	DS504-4	4		
	DS509-5	4,8		

ПИЛЫ ЦЕПНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

ПЦП-2000 ПП-2 (ПП-2000М)



Модель	Вылет шины	Ширина проушины, мм	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
ПЦП-2000	16" (400 мм)	7	2,3	8000	2000	6,3	6,5
ПП-2 (ПП-2000М)	14" (350 мм)			6000	3700		10

ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA8510B(C) SA8512 SA8542 SA8543 SA8544



Модель	Диаметр диска, мм	Толщина резания (сталь/алюминий), мм	Мощность, кВт	Частота вращения, об/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	
SA8510B	50	2/7,5	0,37	3500	113	6,3	1,1	
SA8510C				7000			2,02	
SA8512	125	1/4,5	0,22	12000	0,6			
SA8542*				4,5	11000		600	2,02
SA8543*				180	0,68		740	3,18
SA8544*	100	-	0,44	7000	620	2,92		

* - пилы оснащены системой подачи охлаждающей жидкости в зону резания

46

КУСАЧКИ (КЛЕЩИ) ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA8513 SA8514 SA8517 SA8518



SA8519 SA8525 SA8526



Модель	Резущая способность Ø, мм				Давление сжатия, бар	Расход воздуха, л/цикл	Рабочее давление, бар	Длина, мм	Масса, кг
	Сталь	Медь	Твердый пластик	Мягкий пластик					
SA8513	0,5	1	-	-	40	0,064	6,3	120	0,13
SA8514	1	1,6	-	-	60	0,116		136	0,19
SA8517	2,4	3	4	7	250	0,508		242	0,52
SA8518	2,8	3,3	6,5	10	280	0,584		207	0,57
SA8519	4	4,8	6,5	13	450	0,956		300	0,9
SA8525	2	2,6	4	5	140	0,230		170	0,52
SA8526	-	-	-	-	280	0,508		268	0,55

СМЕННЫЕ ГУБКИ ДЛЯ КУСАЧЕК (КЛЕЩЕЙ)

Для откусывания

Фото	Модель	Резущая способность Ø, мм				Совместимость
		Сталь	Медь	Твердый пластик	Мягкий пластик	
	S2	0,5	1	-	-	SA8513
	S4	1	1,6	-	-	SA8514
	S5	2	2,6	-	-	SA8525
		2,4	3	-	-	SA8517
		7,8	3,3	-	-	SA8518
	SBP	Нерж. сталь: 2,0		-	-	
		Струнная сталь: 1,2		-	-	
	FD-6	4	4,8	-	-	SA8525
		7	8,4	-	-	SA8517
	FD-8P	10	12	-	-	SA8518
		13	16	-	-	SA8519

48

СМЕННЫЕ ГУБКИ ДЛЯ КУСАЧЕК (КЛЕШЕЙ)

Для обжима контактов

Фото	Модель	Сечение обжимаемой жилы, мм	Тип обжимаемого контакта	Совместимость	
	A5P	1,25	не изолированный	SA8518, SA8519	
	A7P-1 (1,25)	2,0			
	A7P-1 (2,0)				
	A7P-1 (5,5)				
	A7P-1 (8,0)				
	A7P1-1 (1,25)	1,25			SA8526
	A7P1-1 (2,0)	2,0			
	A7P1-1 (5,5)	5,5			
	A7WP-2 (1,25-2,0)	1,25 и 2,0			
	A7WP-2 (2,0-5,5)	2,0 и 5,5			
	A7WP-3 (1,25-2,0-5,5)	1,25 и 2,0 и 5,5			
	ARSP	1,25	изолированный	SA8525, SA8517	
	AR7P-1 (1,25)	2,0			
	AR7P-1 (2,0)				
	AR7P-1 (5,5)				
	AR7P-1 (8,0)				
	AR7P1-1 (1,25)	1,25			SA8526
	AR7P1-1 (2,0)	2,0			
	AR7P1-1 (5,5)	5,5			
	AR7WP-2 (1,25-2,0)	1,25 и 2,0			
	AR7WP-2 (2,0-5,5)	2,0 и 5,5			

ФАСКОСНИМАТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA8724	SA8727	Модель	Размер снимаемой фаски, мм	Тип режущего инструмента	Частота вращения, об./мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг	Траектория
		SA8724	1-3	Твердосплавная фреза	28000	113	6,3	1,1	прямолинейная
		SA8727	1-4	Твердосплавные пластины	14000	320		3	прямолинейная/криволинейная

49

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ШПРИЦ ДЛЯ КОНСИСТЕНТНЫХ СМАЗОК

Фото	Модель	Вместимость тубы, мл	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	SA9000A	500	4,2-10,3	1,73

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ ДЛЯ ГЕРМЕТИКА (СИЛИКОНА)

Фото	Модель	Объем картриджа, мл	Объем наносимой упаковки, мл	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	CG2033MCR-9	310	310-400	141	3,1-6,3	0,6
		500	310-600			0,8

МОЕЧНЫЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ

Фото	Модель	Вместимость бачка, л	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	EG810	0,7	6,3	0,3

ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПЕСКОСТРУЙНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ

СБГ100	СБГ114	СБГ121	СБГ123		
Модель	Размер сопла, мм	Вместимость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
				6,3	2
СБГ100	4,5	14	200-500		
СБГ114	5	0,3	200-300		
СБГ121	6	1	200-500		
СБГ123	-	-	-	0,3	

51

НАДФИЛИ (НАПИЛЬНИКИ) ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

SA5095

SA5092

SA5091

SA5086



Модель	Длина хода, мм	Частота ходов, ходов/мин	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
SA5095	15	3700	150	6,3	1,1
SA5092	10	10000	110		0,75
SA5091	5	12000	80		0,6
SA5086	0,5-1	21000	120		0,57

ПРОСЕКАТЕЛИ ОТВЕРСТИЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Фото	Модель	Диаметр просекаемого отверстия, мм	Толщина просекаемого стального листа, мм	Расход воздуха, л/цикл	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	SA8550	5	0,8-1,6	57	6,3	1,25
	SA8550A	8	0,8-1,2			

Просекатели имеют дополнительную функцию – отгибание кромки листа

ПРОДУВОЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПИСТОЛЕТЫ

DG10-1

DG10-3

BGB04-2

BGB10-2

BGB20-2



BG05K

BGB102-7



Модель	Длина носика (сопла), мм	Рабочее давление, бар
DG10-1	25	10
DG10-3	75	
BGB04-2	100	
BGB10-2	250	
BGB20-2	500	
BG05K	100, резиновые насадки	
BGB102-7	175, аэродинамическое сопло	

50

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ ДЛЯ НАКАЧКИ ШИН

Фото	Модель	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	PG-B20	измерение давления накачка спуск воздуха	до 14	0,61

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПЫЛЕСОС

Фото	Модель	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	WC900K	490	6,3	0,4

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ЭКОНОМ СЕРИИ

Краскораспылители эконом серии применяются для нанесения любых ЛКМ где не предъявляются высокие требования к качеству окрашенных поверхностей.

CO-71B

CO-19B

TW-S990G

TW-S990S

UR/S PLUS



UR/S PLUS

UR PLUS

H10MS

R6



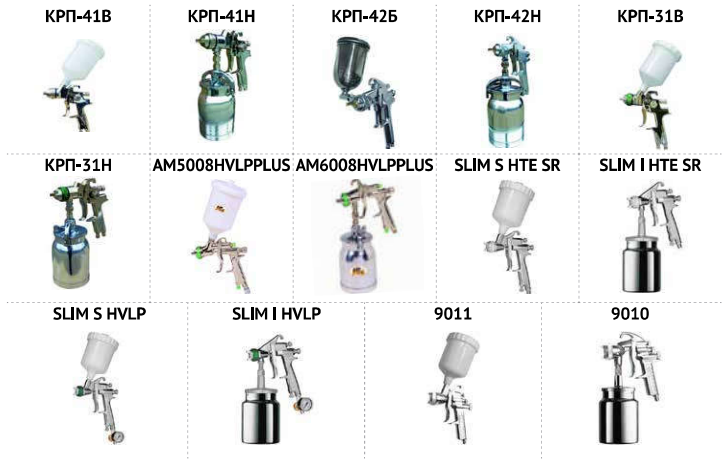
Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
CO-71B	2,05	ВБ или КНБ	0,6	300	5,2	0,8
CO-19B	1,0	НБ	0,7	40	2	0,7
TW-S990G	1,5-1,5-1,8	ВБ	0,6	120-170	3,5	0,4
TW-S990S	1,5-1,5-1,8	НБ или КНБ	0,75			0,45
UR/S PLUS	1,2-1,4-1,7-1,9-2,2-2,5-3,0	ВБ	0,68 или 1	200-350	3-3,5	0,74
UR PLUS	1,2-1,4-1,7-1,9-2,2-2,5-3,0	НБ или КНБ	1			0,95
H10MS	Двойной шланг для подачи сжатого воздуха и ЛКМ от КНБ к краскораспылителю, длина 10м, резьбы G1/4", G3/8"					
R6	Входной регулятор давления с манометром для краскораспылителя. Применяется со всеми видами краскораспылителей.					

ВБ – верхний наливной бачок,
НБ – нижний наливной бачок,
КНБ – красконагнетельный бак.

52

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ

Универсальные краскораспылители применяются для различных видов ЛКМ в кузовном ремонте автомобилей, промышленной окраске, мебельном производстве где предъявляются довольно высокие требования к окрашиваемой поверхности.



Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
KPP-41B	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	185-335	4	0,8
KPP-41H		НБ или КНБ	1			1,2
KPP-42B	1,0-1,3-1,5-1,8-2,0-2,5	ВБ	0,25 или 0,4	170-335	4	0,6
KPP-42H		НБ или КНБ	1			0,9
KPP-31B HVLP	1,3-1,4-1,5-1,7-2,0-2,5	ВБ	0,6	215-400	3,6	0,8
KPP-31H HVLP		НБ или КНБ	1			1,2
AM5008HVLPPPLUS	1,0-1,3-1,4-1,6-1,8-2,0-2,5	ВБ	0,6	283	2	0,43
AM6008HVLPPPLUS		НБ или КНБ	1			0,48
SLIM S HTE SR	1,3-1,5-1,7-1,9-2,2-2,5	ВБ	0,68	220-260	2,5-3	0,77
SLIM I HTE SR		НБ или КНБ	1			0,88
SLIM S HVLP	1,3-1,5-1,7-1,9-2,2	ВБ	0,68	230	2	0,77
SLIM I HVLP		НБ или КНБ	1			0,88
9011	1,0-1,3-1,5-1,7-1,9-2,2-2,5	ВБ	0,68	180-220	2,5-3	0,755
9010		НБ или КНБ	1			0,92

ВБ – верхний наливной бачок, НБ – нижний наливной бачок, КНБ – красконагнетательный бак.

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ

Отделочные краскораспылители применяются в строительной индустрии для нанесения различных лакокрасочных и строительных материалов.



Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
CO-123A	6,0	КНБ	-	270	2-4	0,645
825-P	4,5-6,0-8,0	ВБ	5	170-250	3,2-4,2	2,3
9010 ECOMIX TV	2,2-2,5-3,0	НБ	1	200-240	2,5-3,0	1,37
9010 SP ECOMIX		КНБ	-			220

R5 – Входной регулятор без манометра. Рекомендован для использования с моделью 825-P

ВБ – верхний наливной бачок, НБ – нижний наливной бачок, КНБ – красконагнетательный бак.

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ДЛЯ ГУСТЫХ СОСТАВОВ

Краскораспылители для густых составов применяются для тех типов ЛКМ, где обычные краскораспылители не могут их нанести ввиду высокой вязкости состава.

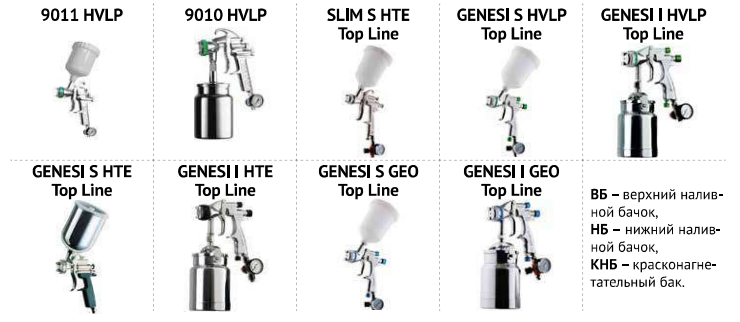


Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
9011 GEL COAT	3,0-4,0-5,0	ВБ	0,68	180-220	2,5-3	0,81
9010 SP GEL COAT		КНБ	-			0,59
9010 SP COLLA	1,7-1,9	-	-	-	-	-
AM5008HVLPPWB-HV1	1,0-1,3-1,4-1,6-1,8-2,0-2,5	ВБ с подачей давления	0,6	283	5	0,43
G1		НБ	1			3,7
G1 SP	1,9-2,2-2,5	КНБ	-	370	3	0,62
G1/T		НБ	1			1,67
G1/T SP		КНБ	-			230

ВБ – верхний наливной бачок, НБ – нижний наливной бачок, КНБ – красконагнетательный бак. Серия GEL COAT – нанесение гелевых и тиксотропных составов. Серия COLLA – нанесение клеевых составов. Серия HV1 – нанесение высоковязких составов – клей, полиэфирных шпатлевок, полиуретановых составов большой вязкости. Серия G – нанесение высоковязких густых составов. G1 – с возможностью регулировки формы факела. G1/T – с круглым факелом и сниженным воздухопотреблением.

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ФИНИШНЫЕ

Данная группа краскораспылителей применяется для финишной окраски кузовов автомобилей, а так же в мебельной промышленности, где предъявляются высочайшие требования к качеству окрашенной поверхности.



Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, л	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
9011 HVLP	1,3-1,5-1,7-1,9-2,2-2,5	ВБ	0,68	220	2	0,94
9010 HVLP		НБ или КНБ	1			1,15
SLIM S HTE Top Line	0,8-1,0-1,2-1,3-1,4-1,7-1,9-2,5	ВБ	0,68	340	2-2,5	0,88
GENESI S HVLP Top Line		НБ или КНБ	1			0,81
GENESI I HVLP Top Line		ВБ	0,68			1,045
GENESI S HTE Top Line		НБ или КНБ	1			1,045
GENESI S GEO Top Line	0,7-1,0-1,3-1,5-1,7-1,9	ВБ	0,68	360		0,81
GENESI I GEO Top Line		НБ или КНБ	1			1,045

ВБ – верхний наливной бачок, НБ – нижний наливной бачок, КНБ – красконагнетательный бак.

ТРЕЙД ТЕХНО АЭРОГРАФЫ И МИНИКРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ВОЗДУШНОГО РАСПЫЛЕНИЯ

Аэрографы и миникраскораспылители применяются для небольших окрасочных работ и подкрашивания, графических и декоративных работ.



Модель	Размеры сопел, мм	Тип подачи ЛКМ	Емкость бачка, мл	Расход воздуха, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
AM8008HVLPPPLUS	0,5-0,8	ВБ	125	170	2	0,23
AB-119		НБ	22 и 55			0,26
AB-126A	0,3	ВБ	9	23	0,7-2,1	0,34
AB-134A			5,9 и 17			
SPD-11	Шланг для подключения аэрографа, длина 3м.					

ВБ – верхний наливной бачок, НБ – нижний наливной бачок.

КРАСКОПУЛЬТ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ

Фото	Модель	Объем баллона, л	Длина удочки, м	Расход ЛКМ, л/мин	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	CO-20B	2,5+0,5	0,845	1,4	4,9+0,95	6,8

КРАСКОНАГНЕТАТЕЛЬНЫЕ БАКИ



Модель	Емкость бака, л	Тип встроенного миксера	Тип подачи ЛКМ	Масса, кг
AT-10M	10	ручной	верхняя	15,7
AT-10M (FG)			нижняя	
AT-10A		пневматический	верхняя	17,1
AT-10A (FG)			нижняя	
AT-20M	20	ручной	верхняя	22,7
AT-20M (FG)			нижняя	
AT-20A		пневматический	верхняя	24
AT-20A (FG)			нижняя	
AT-40M	40	ручной	верхняя	30,4
AT-40A		пневматический		31
AT-60M	60	ручной	верхняя	31,6
AT-60A		пневматический		33
AT-80M	80	ручной		38,7
AT-80A	80	пневматический		40

Баки с индексом FG предназначены для подачи средне и высоковязких материалов.

СКОБОЗАБИВНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПИСТОЛЕТ

Фото	Модель	Тип скобы	Высота ножки скобы, мм	Вместимость магазина, шт.	Расход воздуха, л/цикл	Рабочее давление, бар	Масса, кг
	8016	80 или А	4-16	145	0,13	6,3	0,9

Редукторы (регуляторы) давления

Фото	Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Давление на выходе, бар	Пропускная способность, л/мин
	BR-200	F1/4"	0,5-8,5	1400
	BR-300	F3/8"		
	CR-400	F1/2"		3000
	CR-600	F3/4"		

Максимальное давление на входе – 9,5 бар.

Фильтры (осушители)

Фото	Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Степень очистки, микрон	Емкость колбы фильтра, мл	Пропускная способность, л/мин
	BF-200-A	F1/4"	5	90	1400
	BF-300-A	F3/8"			
	CF-400-A	F1/2"		3000	
	CF-600-A	F3/4"			

Максимальное давление на входе – 9,5 бар.

Тип слива влаги – автоматический

Лубрикатеры (маслораспылители)

Фото	Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Емкость колбы лубрикатера, мл	Пропускная способность, л/мин
	BL-200	F1/4"	90	1400
	BL-300	F3/8"		
	CL-400	F1/2"		3000
	CL-600	F3/4"		

Максимальное давление на входе – 9,5 бар.

Лубризатор входной для пневмоинструмента

Фото	Модель	Присоединительная резьба, дюйм
	ACC-02	M1/4"-F1/4"

Фильтры (осушители)-редукторы (регуляторы)-лубрикатеры (маслораспылители)

Фото	Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Степень очистки, микрон	Давление на выходе, бар	Емкость колбы фильтра, мл	Пропускная способность, л/мин
	BFR-200-A	F1/4"	5	0,5-8,5	90	1400
	BFR-300-A	F3/8"				
	CFR-400-A	F1/2"			3000	
	CFR-600-A	F3/4"				

Максимальное давление на входе – 9,5 бар.

Тип слива влаги – автоматический.

Модель	Присоединительная резьба, дюйм	Степень очистки, микрон	Давление на выходе, бар	Емкость колбы фильтра, мл	Емкость колбы лубрикатера, мл	Пропускная способность, л/мин
BFC-200-A	F1/4"	5	0,5-8,5	90	90	1400
BFC-300-A	F3/8"					
CFC-400-A	F1/2"			3000		
CFC-600-A	F3/4"					
BC-200-A	F1/4"	90	90	90	1400	
BC-300-A	F3/8"					
CC-400-A	F1/2"			3000		
CC-600-A	F3/4"					

Максимальное давление на входе – 9,5 бар. Тип слива влаги – автоматический.

ФИТИНГИ

	Модель: OC20M, Резьба, дюйм: M1/4"		Модель: NLC400M, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: OP20N, Размер елочки, мм: 6
	Модель: OC30M, Резьба, дюйм: M3/8"		Модель: OP25H, Резьба, дюйм: M1/4"		Модель: OP25H, Размер елочки, мм: 8
	Модель: OC40M, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: OP30F, Резьба, дюйм: F3/8"		Модель: OP30N, Размер елочки, мм: 10
	Модель: NLP400H, Резьба, дюйм: M1/4"		Модель: OP40F, Резьба, дюйм: F1/2"		Модель: OP40N, Размер елочки, мм: 13
	Модель: NLP600H, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: U20H, Резьба, дюйм: M1/4"		Модель: OP20M, Резьба, дюйм: M1/4"
	Модель: NLP400M, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: U25H, Резьба, дюйм: F3/8"		Модель: OP30M, Резьба, дюйм: M3/8"
	Модель: U20H, Резьба, дюйм: M1/4"		Модель: U30H, Резьба, дюйм: F1/2"		Модель: OP40M, Резьба, дюйм: M1/2"
	Модель: U25H, Резьба, дюйм: F3/8"		Модель: U40H, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: B-40MM, Резьба, дюйм: M1/2"-M1/2"
	Модель: U30H, Резьба, дюйм: F1/2"		Модель: U40H, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: CF01, Резьба, дюйм: F1/4"-F1/4"
	Модель: U40H, Резьба, дюйм: M1/2"		Модель: B30M, Резьба, дюйм: M3/8"-F1/4"		Модель: CF02, Резьба, дюйм: F3/8"-F1/4"
	Модель: ACC-14, Резьба, дюйм: M1/4"-F1/4"		Модель: B40M1, Резьба, дюйм: M1/2"-F1/4"		Модель: CF03, Резьба, дюйм: F3/8"-F3/8"
	Модель: B30M, Резьба, дюйм: M3/8"-F1/4"		Модель: B40M2, Резьба, дюйм: M1/2"-F3/8"		Модель: CF04, Резьба, дюйм: F1/2"-F1/4"
	Модель: B40M1, Резьба, дюйм: M1/2"-F1/4"		Модель: B40M2, Резьба, дюйм: M1/2"-F3/8"		Модель: CF05, Резьба, дюйм: F1/2"-F3/8"
	Модель: B40M2, Резьба, дюйм: M1/2"-F3/8"		Модель: B40M2, Резьба, дюйм: M1/2"-F3/8"		Модель: CF06, Резьба, дюйм: F1/2"-F1/2"

Коллекторы

Фото	Модель	Входные отверстия	Выходные отверстия	Длина, мм
	MWC120	2x F1/2"	3x F1/4"	120
	MWC155	2x F1/2"	4x F1/4"	155
	MWC190	2x F1/2"	5x F1/4"	190

Фото	Модель	Резьба, дюйм	Фото	Модель	Резьба, дюйм
	UE20F	F1/4"-F1/4"		MT20M	M1/4"-M1/4"-M1/4"
	UE30F	F3/8"-F3/8"		MT30M	M3/8"-M3/8"-M3/8"
	SE20	F1/4"-M1/4"		MT40M	M1/2"-M1/2"-M1/2"
	SE30	F3/8"-M3/8"		UT20F	F1/4"-F1/4"-F1/4"
	UE20F	F1/4"-F1/4"		UT30F	F3/8"-F3/8"-F3/8"
	UE30F	F3/8"-F3/8"		UT40F	F1/2"-F1/2"-F1/2"

Фото	Модель	Внутренний диаметр, мм	Длина в бухте, м	Давление, бар	Температура эксплуатации, °C
	G-9	9	50	10	от -35 до +50
	G-10	10			
	G-12	12			
	G-12,5	12,5			
	G-16	16			
	G-18	18			
	G-20	20			
	G-25	25			

ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ С РЕЗЬБОВЫМИ ОКОНЧАНИЯМИ

Фото	Модель	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина растянутом состоянии, м	Резьба, дюйм	Давление, бар	Температура эксплуатации, °C
	UB801260	8	12	6	M1/4"	20	от -20 до +70
	UB801290			9			
	UB8012150			15			

ШЛАНГИ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ КАТУШКАХ

Модель	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Длина шланга, м	Резьба, дюйм	Давление, бар	Температура эксплуатации, °C
HR850A	9,5	13	12	M1/4"	20	от -20 до +70
HR850B	8	12	15			
HR050810			10			
HR060815			15			

ФИТИНГИ

	Модель: OC20H, Размер елочки, мм: 6		Модель: NLC400H, Размер елочки, мм: 13-16		Модель: OC20F, Резьба, дюйм: F1/4"
	Модель: OC25H, Размер елочки, мм: 8		Модель: NLC600H, Размер елочки, мм: 18-20		Модель: OC30F, Резьба, дюйм: F3/8"
	Модель: OC30H, Размер елочки, мм: 10		Модель: NLC600H, Размер елочки, мм: 18-20		Модель: OC40F, Резьба, дюйм: F1/2"
	Модель: OC40H, Размер елочки, мм: 13		Модель: NLC600H, Размер елочки, мм: 18-20		Модель: OC40F, Резьба, дюйм: F1/2"

ПРУЖИННЫЕ И УРАВНОВЕШИВАЮЩИЕ БАЛАНСИРЫ

Модель	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес, кг
SB01	0,5-1,2	1,6	0,56
SB02	1-2		
SB30K	1,5-3	1,3	1,73
SB50K	3-5		1,82
SB70K	5-7		1,85
SB90K	5-9		3,59
SB150K	9-15	1,5	3,61
SB220K	15-22		7,7
SB300K	25-30	1,3	8,3
SB400K	30-40		9,7
SB500K	40-50		10,1
SB600K	50-60		11,1
SB700K	60-70		11,4
5200 0000 01	0,5-1,2	2	0,6
5200 0000 02	1-2		
7200 0800 00	0-0,5	1,6	0,4
7200 0800 01	0,3-1,5		
7200 0800 02	1,2-2,5		
7200 0800 02	1,2-2,5		

Пружинные балансиры, по выбору с автоматическим фиксатором

Модель без фиксатора	Модель с фиксатором	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес без фиксатора, кг	Собственный вес с фиксатором, кг
7211 0800 01	7212 0800 01	0,5-2	2,5	0,8	0,9
7211 0800 02	7212 0800 02	1,5-3			
7211 0800 05	7212 0800 05	3-5,5	2	3,3	3,5
7211 0800 01	7212 0800 01	2-5			
7211 0800 02	7212 0800 02	4-8	3	3,7	3,8
7211 0800 03	7212 0800 03	7-10			
7211 0800 04	7212 0800 04	10-14			
7211 0800 04	7212 0800 04	10-14			

Уравновешивающие балансиры без фиксатора



Модель	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес, кг	
7228 0000 01	0,4-1,2	1,6	1,3	
7228 0000 02	1,2-2,6		1,4	
7228 0000 03	2,6-3,8		1,5	
7228 0000 04	3,8-5,2			
7228 0000 05	5,2-6,5			
7248 0800 01	12-20	2	17,1	
7248 0800 02	20-30		17,5	
7248 0800 03	30-45		19,2	
7248 0800 04	45-60		19,6	
7248 0800 05	60-75		21	
7248 0800 06	75-90		22	
7248 0800 07	90-100		23,2	
7251 0800 01	15-25		3	25
7251 0800 02	25-35			26
7251 0800 03	35-50			27
7251 0800 04	50-65	28		
7251 0800 05	65-80	29		
7251 0800 06	80-90	30		
7251 0800 07	90-100	32		
7251 0800 08	100-115	41,8		
7251 0800 09	115-130	43,2		
7251 0800 10	130-140	44,6		
7251 0800 11	140-150	46		
7251 0800 12	150-170	46,4		
7251 0800 13	170-180	46,7		
7251 0800 14	180-190	47		
7251 0800 15	190-200	47,3		
7261 0800 01	150-175	1,5	46	
7261 0800 02	175-200		47,5	
7261 0800 03	200-225		49	
7261 0800 04	225-250		51	
7261 0800 05	250-275		53	
7261 0800 05	275-300		55	

Уравновешивающие балансиры, по выбору с автоматическим фиксатором



Модель без фиксатора	Модель с фиксатором	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес без фиксатора, кг	Собственный вес с фиксатором, кг
7230 0000 01	7231 0000 01	3-5	2	2,9	3,1
7230 0000 02	7231 0000 02	4,5-7		3,1	3,3
7230 0000 03	7231 0000 03	6-10		3,2	3,4
7230 0000 04	7231 0000 04	9-14		3,4	3,6
7230 0000 05	7231 0000 05	13-17		3,6	3,8
7230 0000 06	7231 0000 06	16-21		3,8	4,0
7235 0000 01	7236 0000 01	15-25		7,8	8,9
7235 0000 02	7236 0000 02	25-35		8,9	10
7235 0000 03	7236 0000 03	35-45		9,5	10,6
7235 0000 04	7236 0000 04	45-55		9,75	10,85

Уравновешивающие балансиры, по выбору с ручным фиксатором

Фото	Модель без фиксатора	Модель с фиксатором	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес без фиксатора, кг	Собственный вес с фиксатором, кг
	7241 0800 01	7241 0800 81	12-20	2	14,8	15
	7241 0800 02	7241 0800 82	20-30		15,2	15,4
	7241 0800 03	7241 0800 83	30-45		16,9	17,1
	7241 0800 04	7241 0800 84	45-60		17,3	17,5
	7241 0800 05	7241 0800 85	60-75		18,7	18,9
	7241 0800 06	7241 0800 86	75-90		19,7	19,9
	7241 0800 07	7241 0800 87	90-100		19,9	21,1

Пружинные балансиры с прямым шлангом без фиксатора

Фото	Модель	Грузоподъемность, кг	Рабочий ход, м	Собственный вес, кг
	7223 0000 01	0,4-1,2	0,8	1,2
	7223 0000 02	1,2-2,2		1,3
	7223 0000 03	2,2-3,0		1,4

Пружинные балансиры с дополнительным спиральным шлангом, по выбору с автоматическим фиксатором



Модель без фиксатора	Модель с фиксатором	Грузоподъемность, кг	Ход троса, м	Собственный вес без фиксатора, кг	Собственный вес с фиксатором, кг	
Со шлангом 9x13 мм						
7211 0801 01	7212 0801 01	0,5-2	2,5	1,3	1,4	
7211 0801 02	7212 0801 02	1,5-3		3	3,9	4
7221 0801 01	7222 0801 01	2-5			4,2	4,4
7221 0801 02	7222 0801 02	4-8			4,4	4,5
7221 0801 03	7222 0801 03	7-10		4,4	4,5	
7221 0801 04	7222 0801 04	10-14				
Со шлангом 11x16 мм						
7211 0801 11	7212 0801 11	0,5-2	2,5	1,9	2,0	
7211 0801 12	7212 0801 12	1,5-3		3	4,2	4,3
7221 0801 11	7222 0801 11	2-5			4,6	4,7
7221 0801 12	7222 0801 12	4-8	4,8		4,8	
7221 0801 13	7222 0801 13	7-10				
7221 0801 14	7222 0801 14	10-14				

Фото	Модель	Грузоподъемность, кг	Кол-во тарелок, шт	Диаметр тарелки, мм	Материал корпуса
	SA323	75	2	117	пластик
	SA324				
	ACC-9602	50	2	117	алюминий
	ACC-9602A	35			

Фото	Модель	Грузоподъемность, кг	Кол-во тарелок, шт	Диаметр тарелки, мм	Материал корпуса
	ACC-9602L	-	2	117	алюминий
	ACC-9602G	-			пластик
	ACC-9601	20	1	125	алюминий
	ACC-9601A	50		117	
	ACC-9601H	130		200	
	ACC-9601HB	100		175	
	ACC-9601J	15	1	100	алюминий
	ACC-9601K	10		75	
	ACC-9801A	50		123	
	SA323S	40			
	ACC-9803	100	3		
	ACC-9804	120	4		

*Модели ACC-9602L и ACC-9602G предназначены для фиксации стекол. ACC-9602G имеет регулировку угла фиксации от 45 до 300 градусов.

Фото	Модель	Длина дюбеля, мм	S, мм	T, мм	Масса, кг	Тип патрона
	ППМ-603	до 77	1-4	10-50	3,5	Д или К
	ПЦ-84	до 70	1-4	10-50	4,6	Д или К

S – толщина стальной пристреливаемой детали
T – толщина не металлической пристреливаемой детали

КРЮКИ И ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВЯЗЫВАНИЯ АРМАТУРЫ

КА300	KPM150	KPП	KPД	KPД300
(L=300 мм) реверсивный, автоматический	(L=250 мм) с металлической ручкой на подшипниках	(L=220 мм) с пластиковой ручкой на подшипниках	(L=220 мм) с деревянной ручкой на подшипниках	(L=410 мм) с деревянной ручкой на подшипниках

Фото	Модель	Суммарный диаметр связываемой арматуры, мм	Диаметр проволоки, мм	Длина проволоки, мм	Кол-во проволочек в 1 бобине, шт	Масса 1 бобины, кг
	ПР1,2х100	16	1,2	100	1000	1,59
	ПР1,2х120	24		120		1,77
	ПР1,2х140	32		140		1,95
	ПР1,2х160	38		160		2,13
	ПР1,2х180	44		180		2,31
	ПР1,2х200	50		200		2,48
	ПР1,2х250	68		250		2,93
	ПР1,2х300	84		300		3,37

НАБОРЫ КЛЮЧЕЙ

<p>АВТ-5009 (20 предметов) Для гаек с торцевыми отверстиями</p>	<p>APFBWZL6MBC (6 предметов) 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x18, 17x19 мм</p>	<p>APF7BZL5TCC (5 предметов) 8x10, 12x14, 13x15, 16x18, 17x19 мм</p>	<p>W17107S1 (7 предметов) 8, 10, 11, 12, 13, 14, 17 мм</p>
<p>W31107S1 (7 предметов) 8, 10, 12, 13, 14, 17, 19 мм</p>	<p>W390107S1 (7 предметов) 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19 мм</p>	<p>W420105S1 (5 предметов) T15xT20, T25xT27, T30xT40, T45xT50, T55xT60</p>	<p>W430105S1 (5 предметов) E6xE8, E10xE12, E14xE16, E18xE20, E22xE24</p>

ОТВЕРТКИ МОМЕНТНЫЕ

Фото	Модель	Размер патрона, дюйм	Диапазон моментов, Нм	Цена деления, Нм	Длина, мм	Масса, кг
	SHMD-1401N	1/4"	0,1-1,2	0,01	173	0,186
	SHMD-1402N		1-6	0,1	195	0,507

ТТ07ДА
(240 предметов)

Инструментальная сервисная тележка включает 5 инструментальных ящиков:

- Ящик №1 включает торцевые головки, удлинители, воротки и биты.
- Ящик №2 включает набор пневмоинструмента: пневмооборудование, пневмоторкетка, пневмогайковерт с ударными торцевыми головками.
- Ящик №3 включает наборы накидных и трещоточных ключей.
- Ящик №4 включает набор отверток и торцевых ключей.
- Ящик №5 включает силовые клещи, плоскогубцы, различные клещи-съемники, динамометрический ключ.

Ящик №1 T01120K (120 предметов)	Ящик №2 T0234K (34 предмета)	Ящик №3 T0335K (35 предметов)	Ящик №4 T0422K (22 предмета)	Ящик №5 T0511K (11 предметов)


<p>S05480KBC-1 (80 предметов)</p>	<p>S05484KBC-1 (84 предмета)</p>	<p>S05488KBC-1 (88 предметов)</p>	<p>S054102KBC-1 (102 предмета)</p>
<p>S054106KBC-1 (106 предметов)</p>	<p>S054108KBC-1 (108 предметов)</p>	<p>S054127KBC-1 (127 предметов)</p>	<p>S054133KBC-1 (133 предмета)</p>

КЛЮЧИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ТРЕЩОТОЧНЫЕ

Разрезные серии W15			Разрезные с шарниром серии W16			Серии W28PFKZ		
Модель	Размер S, мм	Длина, мм	Модель	Размер S, мм	Длина, мм	Модель	Размер S, мм	Длина, мм
W1501008	8	160	W1601008	8	176	W28PFKZ081	8	144
W1501009	9		W1601009	9		W28PFKZ091	9	150
W1501010	10		W1601010	10		W28PFKZ101	10	158
W1501011	11	175	W1601011	11	190	W28PFKZ111	11	165
W1501012	12		W1601012	12		W28PFKZ121	12	173
W1501013	13		W1601013	13		W28PFKZ131	13	182
W1501014	14	210	W1601014	14	200	W28PFKZ141	14	190
W1501015	15		W28PFKZ151	15		202		
W1501016	16		W28PFKZ161	16		215		
W1501017	17	215				W28PFKZ171	17	229
W1501018	18		W28PFKZ181	18	240			
W1501019	19		W28PFKZ191	19	252			
						W28PFKZ211	21	275
						W28PFKZ221	22	285
						W28PFKZ241	24	296
						W28PFKZ271	27	340
						W28PFKZ301	30	369
						W28PFKZ321	32	396

С шарниром серии W28PFKZ		
Модель	Размер S, мм	Длина, мм
W28PF4KZ081	8	144
W28PF4KZ091	9	150
W28PF4KZ101	10	158
W28PF4KZ111	11	165
W28PF4KZ121	12	173
W28PF4KZ131	13	182
W28PF4KZ141	14	190
W28PF4KZ151	15	202
W28PF4KZ161	16	215
W28PF4KZ171	17	229
W28PF4KZ181	18	240
W28PF4KZ191	19	252
W28PF4KZ211	21	275
W28PF4KZ221	22	285
W28PF4KZ241	24	296
W28PF4KZ271	27	340
W28PF4KZ301	30	369
W28PF4KZ321	32	396

КЛЮЧИ ДИНАМОМЕТРИЧЕСКИЕ

Фото	Модель	Квадрат, дюйм	Диапазон моментов, Нм	Цена деления, Нм	Длина, мм	Масса, кг
	STW24-2B-1N02P	1/4"	2-10	0,1	280	0,5
	STW24-3B-1N02P	3/8"	4-20		328	0,522
	STW24-4B-1N02P	1/2"	40-200	1	505	1,342
	STW24-4A-1N02P		60-340	2	555	1,378

УСТРОЙСТВА ДЛЯ КОНТРОВКИ ПРОВОЛОКОЙ

Фото	Модель	Диаметр проволоки, мм	Длина, мм	Масса, кг
	АСТ-Р0601R	0,55-0,8	265	0,35
	АСТ-Р0901R		285	0,45